

สีเปรยขาวควมร้อน (12 oz.) High Heat 2000°F (1093°C) - กรุณาตรวจสอบ STOCK สีไว้ที่สินค้าในรายการ

สีเปรยร้อนพื้นเทา สีเปรยร้อนพื้นขาว

249340	Gray Primer	248904	Flat Aluminum	254858	Flat White	248903	Flat Black	248908	Flat Red
--------	-------------	--------	---------------	--------	------------	--------	------------	--------	----------

- เหมาะสำหรับพื้นผิวที่ทนความร้อนสูง เช่น เตาอบ, เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม
- ทนความร้อนได้ถึง 2000°F (1093°C) - ทนทานต่อรังสีอินฟราเรด
- สีเปรยร้อนพื้นเทา, พื้นขาว, พื้นดำ, พื้นแดง

สีเคลือบโลหะชนิดสีเปรยร้อน (COLD GALVANIZING COMPOUND) - รุ่นใหม่ No.033



- A21-8500 และ V2185 เป็นสีเปรยร้อนที่มีส่วนผสมของสังกะสี
- A21-8500 และ V2185 สามารถใช้กับโลหะที่เคลือบสังกะสีได้ เช่น เหล็ก, สแตนเลส, อลูมิเนียม
- V2117 มีส่วนผสมสังกะสี 85% และสังกะสีบริสุทธิ์ 15% ใช้เคลือบเหล็กที่เคลือบสังกะสี

ผลิตภัณฑ์พิเศษ (SPECIAL PERFORMANCE PRODUCTS)

- น้ำยาแปลงสภาพสี - Rust Refiner**
 - น้ำยาทำความสะอาด, ลบรอยขีดข่วนบนผิวสี
 - ใช้กับสีเปรยร้อน, สีน้ำมัน, สีอะครีลิค
 - ทำความสะอาดสีเปรยร้อนที่สกปรก, สกปรก, มีคราบสกปรก
- น้ำยาแปลงสภาพสี - Rustox Rust Converter**
 - น้ำยาเคลือบสีที่ทนทานต่อสนิม
 - ใช้กับเหล็กที่ขึ้นสนิม
 - ใช้กับเหล็กที่ขึ้นสนิมที่หนัก
- น้ำยาขจัดสนิมและป้องกันผิวน้ำ - The Must for Rust**
 - น้ำยาขจัดสนิมที่เข้มข้น
 - ใช้กับเหล็กที่ขึ้นสนิม
 - ใช้กับเหล็กที่ขึ้นสนิมที่หนัก

สีเปรยยืดหยุ่น - LeakSeal (Flexible Sealer)

- ใช้กับรอยร้าว, รอยแตก, รอยฉีกขาด
- ใช้กับรอยร้าว, รอยแตก, รอยฉีกขาด
- ใช้กับรอยร้าว, รอยแตก, รอยฉีกขาด

สีป้องกันเชื้อรา PERMA-WHITE Mold & Mildew Proof

- ใช้กับพื้นผิวที่ชื้น, ผนัง, เพดาน, พื้น
- ป้องกันการเกิดเชื้อรา, รา, เห็ดรา
- ใช้กับพื้นผิวที่ชื้น, ผนัง, เพดาน, พื้น

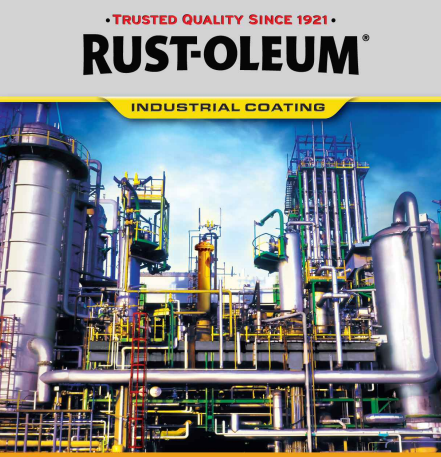
แผนผังการเลือกใช้ระบบสีที่เหมาะสมกับการใช้งาน (Recommended Coating Systems)

ลักษณะของพื้นผิวที่ใช้งาน	ชนิดสีที่ใช้งาน	จำนวนชั้นที่ใช้งาน	ความหนาของฟิล์มสีที่ใช้งาน		ความหนาของฟิล์มสีที่ใช้งาน (DFT (mm))
			สีที่ใช้งาน	สีที่ใช้งาน	
สภาพแวดล้อมทั่วไปภายนอกอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	769*7769*	40.48	Rust-Oleum Industrial Enamel Finishes (DFT 1 st coat = 40um)
			1069*	40	Min. 160
			960*	40	Min. 160
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	8489*	40	Rust-Oleum Industrial Enamel Finishes (DFT 1 st coat = 40um)
			8422*	40	Min. 160
			8422*	40	Min. 160
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	8422* Primer or Bulk Eye 1-3-3 Primer	40	Rust-Oleum Industrial Enamel Finishes and Rust-Oleum Epoxy (Total DFT epoxy = 100um)
			8422*	40	Min. 160
			8422*	40	Min. 160
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1 และ SP2)	50 ชั้น	5281	50	Rust-Oleum Tower coating 5281, 5256 (DFT 1 st = 50um)
			5281	50	Min. 200
			5281	50	Min. 200
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3) หรือ SP6 หรือ SP10	4 ชั้น	X-60*	40	473 Aluminum (DFT 1 st coat = 30um)
			26600P*	40	Min. 140
			26600P*	40	Min. 140
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	26600P*	40	26600P* or 26600P* (DFT 1 st coat = 40um)
			26600P*	40	Min. 80
			26600P*	40	Min. 80
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	26600P*	40	26600P* (DFT 1 st coat = 40um)
			26600P*	40	Min. 80
			26600P*	40	Min. 80
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	24940	40	24940, 24904, 254858, 249339 (DFT 1 st coat = 40um)
			24940	40	Min. 160
			24940	40	Min. 160
โครงสร้างเหล็กภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	70 ชั้น	A21-8500*	70	Rust-Oleum V2117, V2115, 473, 470 (DFT 1 st = 25um)
			V2185*	50	Min. 150
			V2185*	50	Min. 150
สภาพแวดล้อมทั่วไปภายในอาคาร (เช่น เตาเผา, เตาอบ, หม้อต้มไอน้ำ, เครื่องจักรอุตสาหกรรม)	ระบบสีที่ใช้งาน (SP1, SP2 และ SP3)	4 ชั้น	Mold Killing Primer	40	PERMA-WHITE (DFT 1 st coat = 40um)
			Mold Killing Primer	40	Min. 160
			Mold Killing Primer	40	Min. 160

หมายเหตุ : การเคลือบสีที่หนาเกินไปอาจทำให้เกิดปัญหาการยึดเกาะได้ ดังนั้น ควรใช้สีที่หนาพอเพียง (Rustox Rust Converter R0328 size R0012) ที่แนะนำในตาราง (The Must for Rust MR088, MR326 size 305962) ให้ใช้กับพื้นผิวที่เคลือบสีแล้ว

มาตรฐานการเคลือบสีใหม่ (วิธีการกำจัดสนิมและรอยร้าว, ความชื้น, สนิมและสิ่งสกปรก)

Chemical & Water Jetting (การทำความสะอาดด้วยสารเคมี)	Abrasive Blasting (การทำความสะอาดด้วยทราย)
SSPC-CP1 Chemical Cleaning ใช้สารเคมี น้ำยารักษา สกัดคราบสกปรก	SSPC-SP7 (NACE 4) Blast-off Blast Cleaning ใช้ทรายทำความสะอาดพื้นผิวที่ขึ้นสนิม และใช้ทรายที่สะอาด
SSPC-SP2 Hand Tool Cleaning ใช้เครื่องมือทำความสะอาด พื้นผิวที่ขึ้นสนิมอย่างง่าย	SSPC-SP14 (NACE 6) Industrial Blast Cleaning ใช้ทรายทำความสะอาดพื้นผิวที่ขึ้นสนิม และทรายที่สะอาด
SSPC-SP3 Power Tool Cleaning ใช้เครื่องมือไฟฟ้า	SSPC-SP6 (NACE 3) Commercial Grade Blast Cleaning ใช้ทรายทำความสะอาดพื้นผิวที่ขึ้นสนิม และทรายที่สะอาด
SSPC-SP 11 Power Tool Cleaning to Bare Metal ใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำความสะอาดพื้นผิวที่ขึ้นสนิม	SSPC-SP10 (NACE 2) Near White Blast Cleaning ใช้ทรายทำความสะอาดพื้นผิวที่ขึ้นสนิม และทรายที่สะอาด
SSPC-SP 12 (NACE 5) High & Ultra-High Pressure Water Jetting ใช้ปืนฉีดน้ำแรงดันสูง	SSPC-SP5 (NACE 1) White Metal Blast Cleaning ใช้ทรายทำความสะอาดพื้นผิวที่ขึ้นสนิม และทรายที่สะอาด



CARD A

TRUSTED QUALITY SINCE 1921

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL COATING

BEST SOLUTION IN PAINTS AND COATINGS

- INDUSTRIAL ENAMELS
- FOODS AND BEVERAGES
- HEAT RESISTANT COATINGS
- TOWER COATINGS
- SPECIAL PERFORMANCE PRODUCTS

