



作業ミスゼロ化、作業実績データ化で製造現場のQCD向上を支援

作業支援システム Projection Assembly System

製造現場の改善対策に
ぜひご検討ください

ポカミス対策

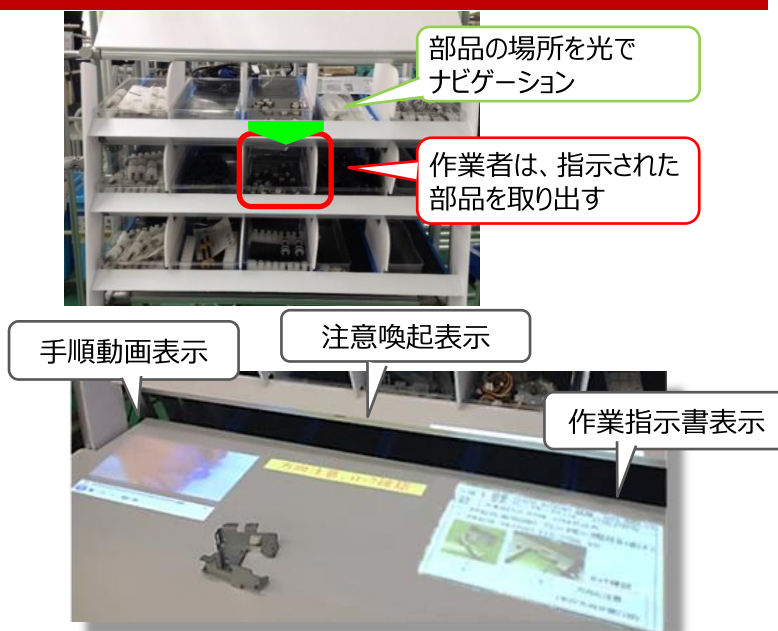
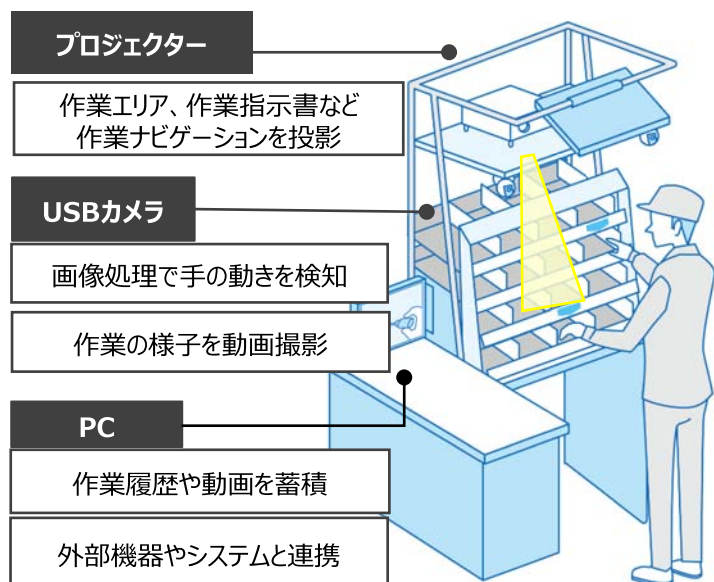
教育時間の短縮

品質改善

熟練者の技術継承

生産性向上

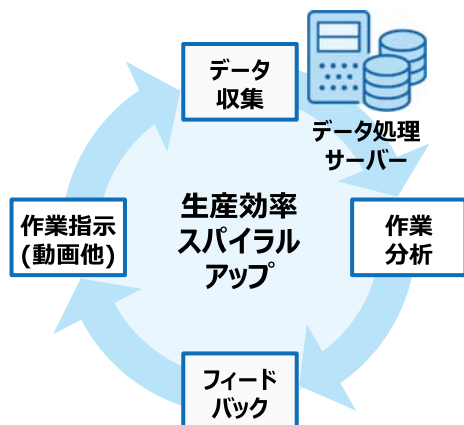
プロジェクターによる作業指示で、作業ミス「0化」を実現！



現場のステータスや作業実績を見える化し、データ活用・現場改善

【作業結果のデジタルデータ化】

手の検知や画面切り替わりのタイミング
などから、人手作業の実績を記録



データ活用例

1. システムの稼働状態監視

リアルタイムに現場の状況把握
稼働中、待機中などステータスや生産数を表示



2. 作業実績の表示、ダウンロード

生産数や生産時間をグラフ化し、
工程改善のデータとして活用



蓄積されたデータを活用し、作業分析による現場改善

用途や現場の要望に合わせて、幅広く活用できる

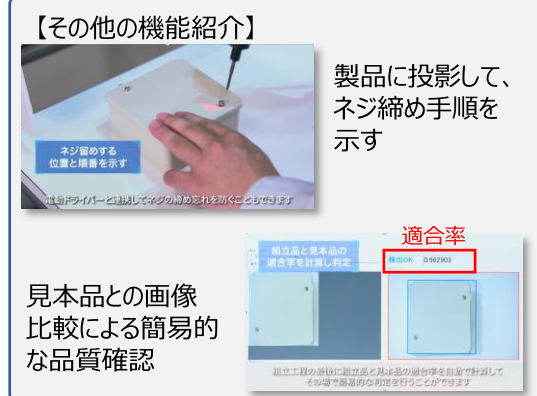
プロジェクションアッセンブリーシステムは、現場で利用される機器やアプリケーションと連動したナビゲーションが作成可能。それぞれの機能をフル活用することで、様々な工程で活用することができます。

部品の取り出しと組立作業はもちろん、ワークへの作業指示投影、検査工程など、様々なシーンで活用されています。

【部品組立での利用例】



作業手順に従い棚の間口が光る



見本品との画像比較による簡易的な品質確認



組立内容をバーコードで読み取る



正しい間口から順番に部品を取り出す



手順を間違えると赤く点灯

ナビゲーション設定は4ステップ。作業環境に合わせて自分自身でセットアップ。

STEP1

基準画像撮影

STEP2

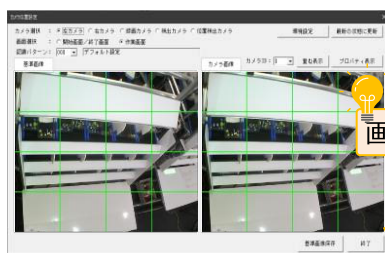
表示位置設定

STEP3

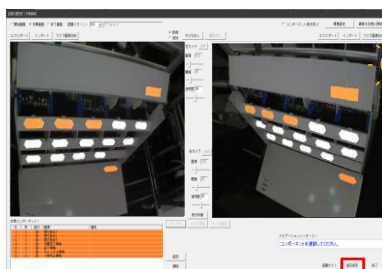
認識エリア設定

STEP4

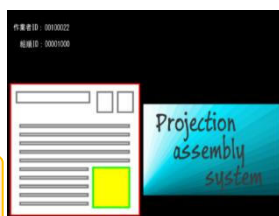
組順マスタ設定



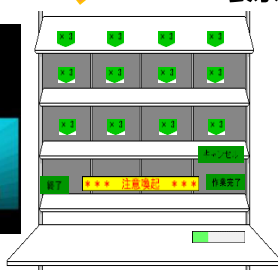
①カメラの位置を調整し、認識の基準となる画像を撮影



③手を認識するエリアを作成し、表示コンテンツと紐づけを設定



モニター



作業台

②作業環境に合わせて表示するコンテンツ、配置場所を設定



④ナビゲーションの順番・表示内容を設定

ノンプログラミングでナビゲーション変更可。設計変更や工程変更にも柔軟に対応。

商品・サービスについてのお問い合わせ

沖電気工業株式会社 <https://www.oki.com/jp/esc/pas/>

エンタープライズソリューション事業部 ソリューション統括部 インダストリアルソリューション部



MITO KOGYO (THAILAND) COMPANY LIMITED.
123/2 M.4 T.Takiantia A.Banglamung Chonburi 20150
Tel.: 033-006-176-8. Fax.: 033-006-179.
E-mail: mtth@mitokogyo.co.th

