



หมดปัญหาความผิดพลาดจากมนุษย์ !

ปรับปรุงประสิทธิภาพ QCD ของโรงงานผ่านบันทึกการทำงานแบบดิจิทัล

Projection Assembly System

ระบบช่วยประกอบด้วยการฉายภาพ

ประโยชน์

ป้องกันความผิดพลาดในการทำงาน ปรับปรุงคุณภาพ เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

ถ่ายทอดความรู้จากผู้ปฏิบัติงานที่มีประสบการณ์

ลดระยะเวลาในการฝึกอบรม

“ข้อผิดพลาดเป็นศูนย์!” เป็นไปได้ด้วยคำแนะนำการทำงานจากโปรเจคเตอร์

Projector

แสดงภาพพื้นที่ทำงานและ
คำแนะนำการทำงานผ่านการฉายภาพ

USB Camera

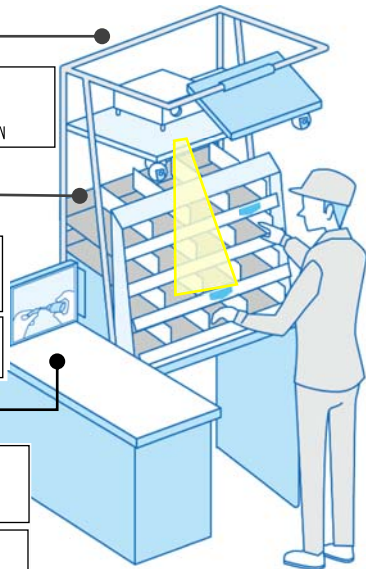
ประมวลผลภาพเพื่อตรวจจับ
การเคลื่อนไหวของมือ

บันทึกวิดีโอการทำงาน

PC

จัดเก็บบันทึกการทำงานและข้อมูล
ภาพเคลื่อนไหว

เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก
และระบบอื่นๆ



ระบุชิ้นส่วนด้วยแสง

หยิบชิ้นส่วนตามคำแนะนำ

คำแนะนำแบบวิดีโอ
ทีละขั้นตอน

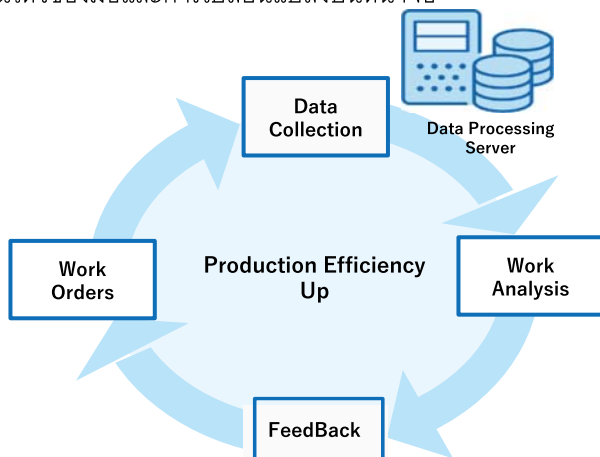
แจ้งเตือนข้อควรระวัง

คู่มือการทำงาน

แสดงผลสถานะและประสิทธิภาพของงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน
ใช้ประโยชน์จากข้อมูลเพื่อปรับปรุงสถานที่ทำงานให้ดียิ่งขึ้น

[เปลี่ยนผลลัพธ์การทำงานของคุณเป็นดิจิทัล]

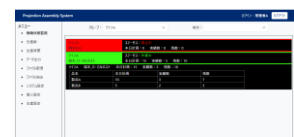
บันทึกงานโดยอัตโนมัติผ่านการตรวจจับการ
เคลื่อนไหวของมือและการเปลี่ยนแปลงบนหน้าจอ



How
We
Use
Data

1.การเฝ้าติดตามการทำงานของระบบ

แสดงสถานการณ์ทำงานและปริมาณการผลิตแบบเรียลไทม์



2.แสดงและดาวน์โหลดบันทึกผลการทำงาน

แสดงกราฟปริมาณการผลิตและระยะเวลาในการทำงาน
เพื่อนำข้อมูลที่ได้ไปปรับปรุงกระบวนการทำงาน



ใช้ข้อมูลที่รวบรวมมาเพื่อวิเคราะห์ การปฏิบัติงานและปรับปรุงประสิทธิภาพโรงงาน

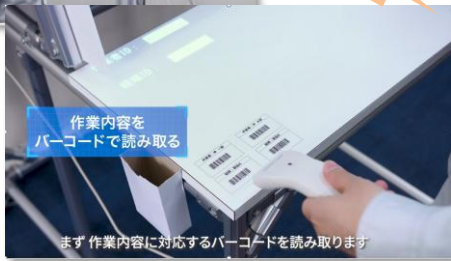
สามารถประยุกต์ใช้อย่างกว้างขวาง เพื่อตอบสนองความต้องการและข้อกำหนดต่างๆ

ระบบช่วยประกอบด้วยการฉายภาพ (Projection Assembly System) ช่วยให้คุณสามารถสร้างระบบนำทางที่รวมเข้ากับอุปกรณ์และแอปพลิเคชันที่ใช้ทำงานได้ ระบบนี้ถูกนำไปใช้อย่างแพร่หลายในหลากหลายสถานการณ์ เช่น งานหยิบชิ้นและงานประกอบ การฉายคำแนะนำการทำงานลงบนชิ้นงาน และกระบวนการตรวจสอบ

[กรณีศึกษา: การประกอบชิ้นส่วน]



2. ตามขั้นตอนการทำงาน ไฟที่ขึ้นวางที่เกี่ยวข้องจะสว่างขึ้น



1. สแกนบาร์โค้ด และเรียกดูรายละเอียดงาน



3. หยิบชิ้นส่วนตามลำดับจากชั้นวางทางด้านขวา

คุณสมบัติเพิ่มเติม

ฉายภาพขั้นตอนลำดับการขึ้นสกรูลงบนผลิตภัณฑ์

การตรวจสอบคุณภาพอย่างรวดเร็วโดยการเปรียบเทียบรูปภาพกับชิ้นงานอ้างอิง(ตัวอย่าง)

Conformity Rate

組立品と標準品の適合率を計算し判定

組立工程の進捗に適合品と不良品の適合率を自動で計算してその場で迅速な判定を行うことができます

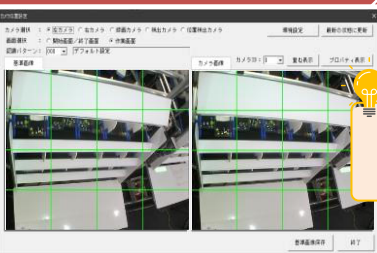
手を間違えると赤く点灯

もしも製品の向きが間違ってしまうと作業工程が進行していきません

****หากเกิดข้อผิดพลาดในขั้นตอนการทำงาน ไฟสีแดงจะสว่างขึ้น**

เพียง 4 ขั้นตอนในการตั้งค่าระบบนำทาง !
ปรับแต่งให้เข้ากับสภาพแวดล้อมการทำงานของคุณ

STEP1 Reference Image Capture STEP2 Display Position Setting STEP3 Recognition Area Setting STEP4 Assembly Process Setting



1. ปรับตำแหน่งกล้องและจับภาพอ้างอิงสำหรับการจดจำ

ปรับมุมมองกล้องขณะที่ดูหน้าจอ

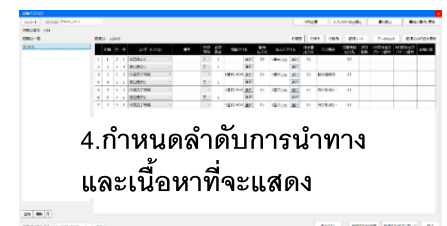


3. สร้างพื้นที่จดจำและเชื่อมโยงพื้นที่นั้นกับเนื้อหาที่แสดง

คุณสามารถกำหนดโซนการตรวจจับมือได้อย่างอิสระ และสามารถตรวจสอบความถูกต้องได้อย่างง่ายดายด้วยการทดสอบการจดจำ



2. ปรับแต่งเนื้อหาและตำแหน่งให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อมการทำงานของคุณ



4. กำหนดลำดับการนำทางและเนื้อหาที่จะแสดง

สามารถแก้ไขการนำทางได้โดยไม่ต้องเขียนโปรแกรม มีความยืดหยุ่นในการปรับให้เข้ากับการเปลี่ยนแปลงด้านการออกแบบและกระบวนการ

