

Rc-NPT-NPTF



Rc NPT NPTF

Forte espansione sui mercati esteri

Great expansion in export markets

Forte expansion sur les marchés étrangers

INTERNATIONAL



EN 10226 – (DIN 2999)

Calibri filettati per filettatura conica a due piani

Thread gauges for tapered threads with two plans

Calibres de contrôle pour filetage conique sur deux étages



Tolleranza - *Tolerance* - *Tolérance*

•

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

BR

[illegible]

Le tre Linee Prodotto UFS:
dallo standard HSSE fino al metallo duro integrale

*The three UFS product lines:
from the standard HssE to the solid carbide*

Les trois gammes de UFS:
à partir du standard HSSE jusqu'au Carbure



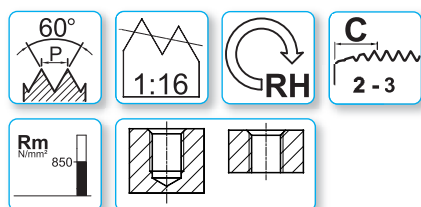
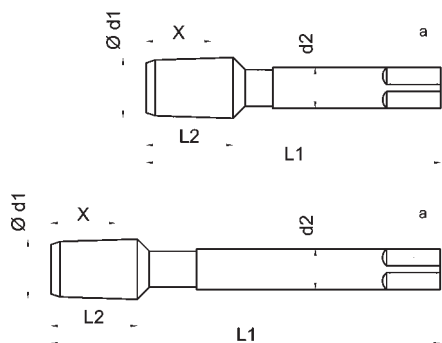
MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

N

USO GENERALE

General purpose - Usage Général



LINE

LINE

LINE

LINE



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Numero gruppi materiali
Material's groups number
Nombre de groupes du matériau

Ød1 NPT	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	X	F*
1/16	27	7,938	63	13	6	4,9	9,3	6,2
1/8	27	10,287	63	13	7	5,5	9,3	8,5
1/4	18	13,716	63	20	11	9	13,5	11
3/8	18	17,145	70	20	12	9	13,9	14,5
1/2	14	21,336	80	26	16	12	18,1	17,9
3/4	14	26,670	100	26	20	16	18,6	23,2
1"	11,5	33,401	110	32	25	20	22,3	29
1 1/4"	11,5	42,164	125	32	32	24	22,8	37,8
1 1/2"	11,5	48,260	140	32	36	29	22,8	44
2"	11,5	60,325	160	36	45	35	23,2	56

Ød1 NPT	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	X	F*
1/16	27	7,938	90	13	6	4,9	9,3	6,2
1/8	27	10,287	90	13	7	5,5	9,3	8,5
1/4	18	13,716	100	20	11	9	13,5	11
3/8	18	17,145	110	20	12	9	13,9	14,5
1/2	14	21,336	125	26	16	12	18,1	17,9
3/4	14	26,670	140	26	20	16	18,6	23,2
1"	11,5	33,401	160	32	25	20	22,3	29
1 1/4"	11,5	42,164	160	32	32	24	22,8	37,8
1 1/2"	11,5	48,260	190	32	36	29	22,8	44
2"	11,5	60,325	200	36	45	35	23,2	56

■ = Acciaio HSS / HSS Steel / Acier HSS

-	-	-	-
HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
-	-	-	-
BR	V	BR	TXC
1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4
3.3 3.4 4.2 4.3	2.1 2.2 2.3	3.3 3.4 4.2 4.3	2.1 2.2 2.3
5.3	3.1 3.2 3.3 3.4	5.3	3.1 3.2 3.3 3.4
	4.2 4.3 4.4 5.2 5.3		4.2 4.3 4.4 5.2 5.3

CODICE - CODE			
E21CNPT...	E41CNPT...V		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		

CODICE - CODE			
	E21LNPT...	E21LNPT...TXC	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	

* Diametri di foratura cilindrici.
Per alesatura conica vedi tabella pag. 258

* Cylindric hole.
For conic hole see on page 258

* Diamètres de perçage cylindrique.
Pour alésage conique voir tableau page 258

Confezione: Singola
Box: Single
Colis: Unique

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

● Standard

98

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

98

98

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

98

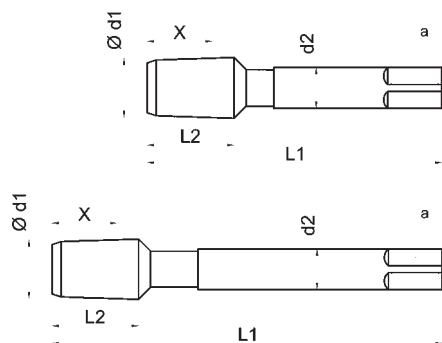
N

USO GENERALE

General purpose - Usage Général

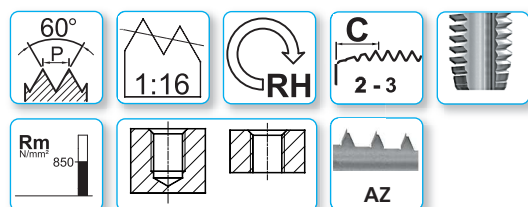
MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE



LINE

LINE



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Numero gruppi materiali

Material's groups number

Nombre de groupes du matériau

HSSE

HSSE

BR

BR

1.1

1.1

2.1 2.2

2.1 2.2

4.1 4.2 5.1 5.2

4.1 4.2 5.1 5.2

	Ød1 NPT	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	X	F*
	1/16	27	7,938	63	13	6	4,9	9,3	6,2
	1/8	27	10,287	63	13	7	5,5	9,3	8,5
	1/4	18	13,716	63	20	11	9	13,5	11
	3/8	18	17,145	70	20	12	9	13,9	14,5
	1/2	14	21,336	80	26	16	12	18,1	17,9
	3/4	14	26,670	100	26	20	16	18,6	23,2
	1"	11,5	33,401	110	32	25	20	22,3	29
■	1 1/4	11,5	42,164	125	32	32	24	22,8	37,8
■	1 1/2	11,5	48,260	140	32	36	29	22,8	44
■	2"	11,5	60,325	160	36	45	35	23,2	56

CODICE - CODE			
E21CNPT...AZ			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

	Ød1 NPT	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	X	F*
	1/16	27	7,938	90	13	6	4,9	9,3	6,2
	1/8	27	10,287	90	13	7	5,5	9,3	8,5
	1/4	18	13,716	100	20	11	9	13,5	11
	3/8	18	17,145	110	20	12	9	13,9	14,5
	1/2	14	21,336	125	26	16	12	18,1	17,9
	3/4	14	26,670	140	26	20	16	18,6	23,2
	1"	11,5	33,401	160	32	25	20	22,3	29
■	1 1/4	11,5	42,164	160	32	32	24	22,8	37,8
■	1 1/2	11,5	48,260	190	32	36	29	22,8	44
■	2"	11,5	60,325	200	36	45	35	23,2	56

CODICE - CODE			
E21LNPT...AZ			
★			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

■ = Acciaio HSS / HSS Steel / Acier HSS

* Diametri di foratura cilindrici.
Per alesatura conica vedi tabella pag. 258

* Cylindric hole.
For conic hole see on page 258

* Diamètres de perçage cylindrique.
Pour alésage conique voir tableau page 258

Confezione: Singola
Box: Single
Colis: Unique

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

98

99

● Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

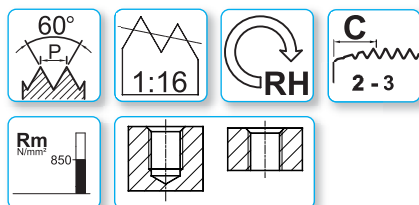
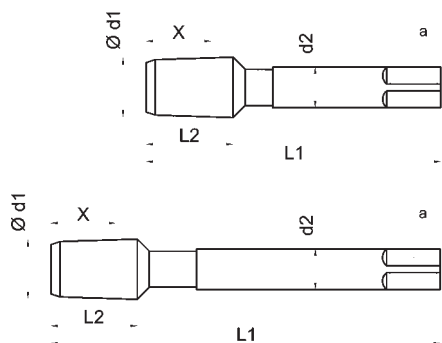
MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

N

USO GENERALE

General purpose - Usage Général



LINE

LINE

LINE

LINE



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Numero gruppi materiali
Material's groups number
Nombre de groupes du matériau

-	-	-	-
HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
-	-	-	-
BR	V	BR	TXC
1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4
3.3 3.4 4.2 4.3	2.1 2.2 2.3	3.3 3.4 4.2 4.3	2.1 2.2 2.3
5.3	3.1 3.2 3.3 3.4	5.3	3.1 3.2 3.3 3.4
	4.2 4.3 4.4 5.2 5.3		4.2 4.3 4.4 5.2 5.3

Ød1 NPTF	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	X	F*
1/16	27	7,938	63	13	6	4,9	9,3	6,1
1/8	27	10,287	63	13	7	5,5	9,3	8,45
1/4	18	13,716	63	20	11	9	13,5	10,9
3/8	18	17,145	70	20	12	9	13,9	14,3
1/2	14	21,336	80	26	16	12	18,1	17,6
3/4	14	26,670	100	26	20	16	18,6	23,0
1"	11,5	33,401	110	32	25	20	22,3	28,75
1 1/4"	11,5	42,164	125	32	32	24	22,8	37,5
1 1/2"	11,5	48,260	140	32	36	29	22,8	43,75
2"	11,5	60,325	160	36	45	35	23,2	55,75

CODICE - CODE			
E21CNPTF...	E41CNPTF...V		
*	*		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		
○	○		

Ød1 NPTF	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	X	F*
1/16	27	7,938	90	13	6	4,9	9,3	6,1
1/8	27	10,287	90	13	7	5,5	9,3	8,45
1/4	18	13,716	100	20	11	9	13,5	10,9
3/8	18	17,145	110	20	12	9	13,9	14,3
1/2	14	21,336	125	26	16	12	18,1	17,6
3/4	14	26,670	140	26	20	16	18,6	23,0
1"	11,5	33,401	160	32	25	20	22,3	28,75
1 1/4"	11,5	42,164	160	32	32	24	22,8	37,5
1 1/2"	11,5	48,260	190	32	36	29	22,8	43,75
2"	11,5	60,325	200	36	45	35	23,2	55,75

CODICE - CODE			
	E21LNPTF...	E21LNPTF...TXC	
	*	*	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	○	○	
	*	*	
	*	*	
	*	*	

■ = Acciaio HSS / HSS Steel / Acier HSS

* Diametri di foratura cilindrici.
Per alesatura conica vedi tabella pag. 258

* Cylindric hole.
For conic hole see on page 258

* Diamètres de perçage cylindrique.
Pour alésage conique voir tableau page 258

Confezione: Singola
Box: Single
Colis: Unique

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

99

99

99

99

● Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

Calibri filettati per filettatura conica a tre piani

Thread gauges for tapered threads with three plans

Calibres de contrôle pour filetage conique sur trois étages



Tolleranza - Tolerance - Tolérance

-

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

BR

NPT ANSI/ASME B1.20.1		CODICE - CODE P-NPNPT...
Ød1	TPI	
1/8	27	○
1/4	18	○
3/8	18	○
1/2	14	○
3/4	14	○
1"	11,5	○
1 1/4"	11,5	○
1 1/2"	11,5	○
2"	11,5	○

NPTF ANSI/ASME B1.20.3		CODICE - CODE P-NPNPTF...
Ød1	TPI	
1/8	27	★
1/4	18	★
3/8	18	★
1/2	14	★
3/4	14	★
1"	11,5	★
1 1/4"	11,5	★
1 1/2"	11,5	★
2"	11,5	★

A richiesta:
 On request:
 Sur demande:

Confezione: Singola
 Box: Single
 Colis: Unique

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

110

● Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
 On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
 Only on request / Sur demande