



INVISIBLE



*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50Hz*

TRANE
TECHNOLOGIES



Compressor
Warranty



Parts
Warranty



Copper
Condenser Coil



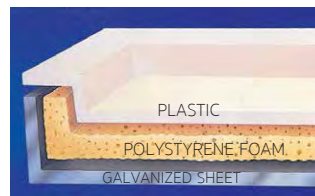
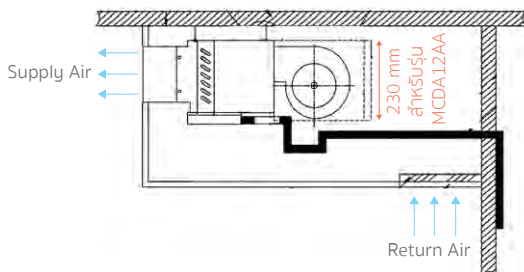
Invisible

Concealed Type

แบบ FREE BLOW



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้ หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มศักยภาพ
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษผลิตจากพลาสติก คุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย
- Room Thermostat เป็นอุปกรณ์ มาตรฐาน



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ ต่อก่อลมสั้น (Low Static Application)

Control Options for Invisible



Mini-display & LCD Wireless Remote Control (024-1132)



LCD Wired Control (690416300001)



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทอร์นใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Condensate Drain Pump (Option)

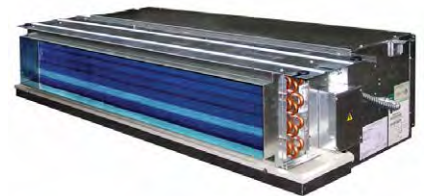
ปั๊มน้ำขนาดเล็กของเทอร์น สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำ และส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

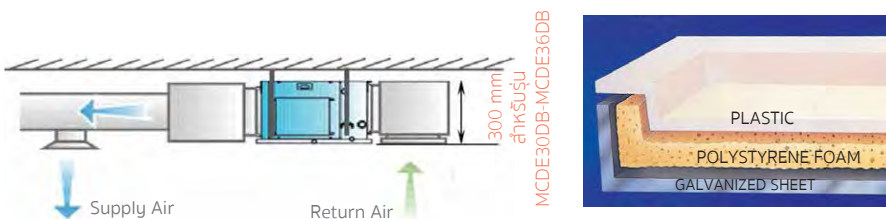
Invisible

Concealed Type

แบบต่อท่อลม



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การทำงานเงียบยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้เลือกใช้กรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น (สำหรับขนาด 30,000 บีทียู ขึ้นไป)
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มบีทียู
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถ่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย
- Room Thermostat เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็กแบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

Condensing Unit

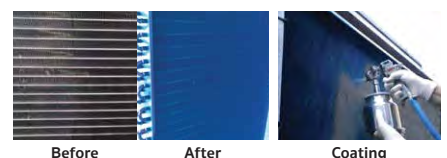
- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มีขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และอะไหล่อื่นๆ 2 ปี
- **อุปกรณ์พิเศษ (Option)**
 - ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ Copper Fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูง สำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่การกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

• 45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45° เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Product Specifications (Free Blow)

Model	Indoor Unit		MCDE12AA	MCDE18AA	MCDE24AA	MCDE30EB	MCDE36EB	MCDE38EB	MCDE42EB	MCDE48EB	MCDE60EB
	Outdoor Unit		TTKE12HB	TTKE18HB	TTKE24HB	TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE38KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	12,000	18,000	24,000	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	400	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Units											
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50								
	FLA	A	0.49	0.49	0.58	1.25	1.38	1.38	1.45	1.45	1.45
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445		260x946x445		300x1,150x600		394x1,251x711		408x1,251x745
Weight		kg	21	24	27	36	40	40	40	49	55
Outdoor Units											
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50								
Expansion Device			Capillary Tube								
Compressor	Type		Rotary								
Fan Motor	RLA x Qty	A	3.9	6.1	8.5	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9
Dimensions	H x W x D	mm	540 x 763 x 257	586 x 818 x 303	795 x 910 x 353	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360	988 x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350	988 x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350
Weight		kg	30	42	51	82	82	82	86	90	100
Piping Connection Type			Shut-off Valve - Flare Connection								
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant			R32								

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.

2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.

3. Ⓢ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.

4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Product Specifications (Ducted)

Model	Indoor Unit		MCDE12DB	MCDE18DB	MCDE24DB	MCDE30DB	MCDE36DB	MCDE38DB	MCDE42DB	MCDE48DB	MCDE60DB
	Outdoor Unit		TTKE12HB	TTKE18HB	TTKE24DB	TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE38KB	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	12,000	18,000	24,000	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	400	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Unit											
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50								
Fan Motor	RLA	A	0.50	0.82	1.09	1.9	1.85	1.85	3.46	3.46	3.53
Dimensions	H x W x D	mm	260x1946x510		260x1,098x510		300x1,150x600		394x1,251x711		408x1,098x745
Weight		kg	23	26	30	36	40	40	40	49	55
Outdoor Unit											
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50								
Expansion Device			Capillary Tube								
Compressor	Type		Rotary								
Fan Motor	RLA x Qty	A	3.9	6.1	8.5	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9
Dimensions	H x W x D	mm	260x1946x510		260x1,098x510		300x1,150x600		394x1,251x711		408x1,098x745
Weight		kg	30	42	51	82	82	82	86	90	100
Piping Connection Type			Shut-off Valve - Flare Connection								
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant			R32								

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.

2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.

3. Ⓢ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.

4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.



TRANE



บริษัท บี.เค.แอร์ซัพพลาย จำกัด
611,613 ถนนพหลโยธิน แขวงบางโพธิ์ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10120
T: 02-284-2826 02-294-5260 02-294-5261 02-294-2972 F: 02-294-2973
email: bkairsupply@hotmail.com LINE ID: @bkairsupply



ข้อมูลเพิ่มเติม