



บริษัท สแตนดาร์ด อินทราสต์ เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน


หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :1 ของ 14

แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

เอกสารสนับสนุนภายใน เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

	ชื่อ-นามสกุล	ลายเซ็น	วัน/เดือน/ปี
จัดทำโดย	นางสาววรรณชยา เสียงกังวาล (ผู้จัดการฝ่ายสนับสนุน)		25/05/2569
ตรวจสอบโดย	นางสาวชนสิพัชญ์ โคตร พงศ์ธำนัน (ผู้แทนฝ่ายบริหารระบบ คุณภาพ)		25/05/2569
อนุมัติโดย	นายอนุรักษ์ ฤโสภา (กรรมการผู้จัดการ)		25/05/2569

	บริษัท สแตนดาร์ด อินทริสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :2 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

เกณฑ์การคิดค่าตรวจประเมินระบบ

บริษัทฯ มีเกณฑ์การคิดค่าตรวจประเมินระบบ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. ค่าขึ้นทะเบียนและทบทวนเอกสาร (Registration fee and Document review)

-ไม่มีค่าใช้จ่าย

2. การคิดจำนวนวันและค่าใช้จ่ายในการตรวจประเมินระบบ GMP CODEX, HACCP CODEX และ ISO 22000 ทั้ง Stage 1 Audit และ Stage 2 Audit หรือในการให้การรับรองครั้งแรก หรือรอบการตรวจติดตาม


2.1 คิดค่าใช้จ่าย Man-days ละ 15,000 บาท

2.2 สิ่งที่ต้องพิจารณาในการกำหนดเวลาการตรวจประเมิน (จำนวน Man-days) ได้แก่

- มาตรฐานที่ตรวจ (ซึ่งอาจจะมีมากกว่า 1 ระบบการจัดการ)
- ความซับซ้อนของลูกค้ำระบบ GMP HACCP และระบบ Management System (MS)
- เทคโนโลยีและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- กิจกรรมที่ใช้ Outsourced ดำเนินการแทน (ถ้ามี)
- ผลของการตรวจในรอบที่ผ่านมา ว่ามีกิจกรรมหรือกระบวนการที่จำเป็นต้องตรวจเพิ่มเติมหรือไม่
- ขนาดขององค์กร และจำนวน Site ที่ขอการรับรอง
- รูปแบบการตรวจประเมิน เช่น ตรวจให้การรับรองครั้งแรก ตรวจติดตามระบบ ตรวจ Re-certificate หรือ ตรวจแบบ Short notice เป็นต้น
- รวมทั้งให้ยึดหลักเกณฑ์การพิจารณาด้านความเสี่ยงประกอบด้วย

2.3 หลักเกณฑ์การคำนวณจำนวน Man-days ตาม มอก.22003-2559 (ISO/TS22003:2013) :

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร-ข้อกำหนด

	บริษัท สแตนดาร์ด อินทริสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :3 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

สำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร โดยการแบ่งกลุ่มของธุรกิจอาหารตาม

ตาราง A1-Food chain categorie

Cluster	Categories		Sub-categories		Examples of included activities
1.Farming	A	Farming of Animals	AI	Farming of Animals for Meat/Milk/Eggs/ Honey	Raising animals (other than fish and seafood) used for meat production, egg production, milk production or honey production Growing, keeping, trapping and hunting (slaughtering at point of hunting) Associated farm packing and storage
			All	Faring of Fish and Seafood	Raising fish and seafood used for meat production Growing, trapping and fishing (slaughtering at point of capture) Associated farm packing and storage
	B	Farming of Plants	BI	Farming of Plants (other than grains and pulses)	Growing or harvesting of plants (other than grains and pulses): horticultural products (fruits, vegetables, spices, mushrooms, etc) and hydrophytes for food Associated farm packing and storage



บริษัท สแตนดาร์ด อินทราสต์ เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :4 ของ 14

แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

					การปลูกหรือเก็บเกี่ยวธัญพืชและเมล็ดพืชเพื่อเป็นอาหารการบรรจุและการจัดเก็บฟาร์มที่เกี่ยวข้อง
			BII	Farming of Grains and pulses	Growing or harvesting of grains and pulses for food Associated farm packing and storage
2. Food and feed processing	C	Food Manufacturing	CI	Processing of perishable animal products	Production of animal products including fish and seafood, meat, eggs, dairy and fish products
			CII	Processing of perishable plant products	Production of plant products including fruits and fresh juices, vegetables, grains, nuts, and pulses
			CIII	Processing of perishable animal and plant products (Mixed Products)	Production of mixed animal and plant products including pizza lasagna, sandwich dumpling ready to eat meals.
			CIV	Processing of ambient stable products	Production of food products from any source that are stored and sold at ambient temperature, including canned foods, biscuits, snacks, oil, drinking water, beverages, pasta, flour, sugar, food-grade salt



บริษัท สแตนดาร์ด อินทราสต์ เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :5 ของ 14

แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

	D	Animal Feed Production	DI	Production of Feed	Production of feed from a single or mixed food source, intended for food-producing animals
			DII	Production of Pet Food	Production of feed from a single or mixed food source, intended for non-food producing animals
3. Catering	E	Catering			Preparation, storage and, where appropriate, delivery of food for consumption, at the place of preparation or at a satellite unit
4. Retail, transport and storage	F	Distribution	FI	Retail / Wholesale	Provision of finished food products to a customer (retail outlets, shops, wholesalers)
			FII	Food Broking / Trading	Buying and selling food products on its own account or as an agent for others Associated packaging
	G	Provision of Transport and Storage Services	GI	Provision of Transport and Storage Services for Perishable Food and Feed	Storage facilities and distribution vehicles for the storage and transport of perishable food and feed Associated packaging



บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :6 ของ 14

แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

			GII	Provision of Transport and Storage Services for Ambient Stable Food and Feed	Storage facilities and distribution vehicles for the storage and transport of ambient stable food and feed Associated packaging
5. Auxiliary services	H	Services			Provision of services related to the safe production of food, including water supply, pest control, cleaning services, waste disposal.
	I	Production of Food Packaging and Packaging Material			Production of food packaging material
	J	Equipment manufacturing			Production and development of food processing equipment and vending machines
6. Biochemical	K	Production of (Bio) Chemicals			Production of food and feed additives, vitamins, minerals, bio-cultures, flavorings, enzymes and processing aids Pesticides, drugs, fertilizers, cleaning agents

และกำหนดระยะเวลา (จำนวนวัน) ในการตรวจประเมินขั้นต่ำตามมอก.22003-2559 (ISO/TS22003:2013) :มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร-ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร โดยการแบ่งกลุ่มของธุรกิจอาหารตาม ตาราง B.1- Minimum initial certification audit time



บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :7 ของ 14


แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

Table B.1 — Minimum initial certification audit time

Category ^a	Basic on-site audit time, in audit days T_D	Number of audit days for each additional HACCP study T_E	Number of audit days for absence of certified relevant management system T_{MS}	Number of audit days per number of employees T_{FTE}	For each additional site visited
A	0,75	0,25	0,25	1 to 19 = 0	50 % of minimum on-site audit time
B	0,75	0,25		20 to 49 = 0,5	
C	1,50	0,50		50 to 79 = 1,0	
D	1,50	0,50		80 to 199 = 1,5	
E	1,00	0,50		200 to 499 = 2,0	
F	1,00	0,50		500 to 899 = 2,5	
G	1,00	0,25		900 to 1 299 = 3,0	
H	1,00	0,25		1 300 to 1 699 = 3,5	
I	1,00	0,25		1 700 to 2 999 = 4,0	
J	1,00	0,25		3 000 to 5 000 = 4,5	
K	1,50	0,50		> 5 000 = 5,0	

^a See Annex A.

โดยการคำนวณจํากําหนดสูตรอ้างอิงตามมอก.22003-2559 (ISO/TS22003:2013) :มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร-ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร โดยการแบ่งกลุ่มของธุรกิจอาหารตาม ข้อ B.2 Calculation of minimum initial certification audit time

	บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :8 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

B.2 Calculation of minimum initial certification audit time

B.2.1 The minimum audit time for a single site, T_s , expressed in days, is calculated as follows:

$$T_s = (T_D + T_H + T_{MS} + T_{FTE})$$

(B.1)

where

T_D is the basic on-site audit time, in days;

T_H is the number of audit days for additional HACCP studies;


T_{MS} is the number of audit days for absence of relevant management system;

T_{FTE} is the number of audit days per number of employees.

2.4 การตรวจรอบ Initial เมื่อพิจารณาประเด็นจากข้อ 2.2 SICI สามารถเพิ่มจำนวนวันตรวจ (Man-days) จากปกติเพิ่มขึ้นหรือลดลงเป็นร้อยละ 30 (30%) ของจำนวนวันตรวจที่คำนวณครั้งแรก หรือ 1.5 Man-days อ้างอิงตาม มอก. 22003-2559 (ISO/TS22003:2013) :มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร-ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร โดยการแบ่งกลุ่มของธุรกิจอาหารตาม ข้อ B.2.2

- ในกรณีที่มีการเพิ่มจำนวนวันตรวจมากกว่าที่คำนวณจะต้องพิจารณารายละเอียดดังนี้
 - ในกรณีที่กระบวนการผลิตสินค้าของลูกค้ามีความซับซ้อนหรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่เป็นเทคโนโลยีการผลิตขั้นสูง หรือมีสายการผลิตสินค้าหลายประเภท
 - ขนาดขององค์กรและจำนวน site ที่ขอการรับรองมีมากกว่า 1 องค์กร หรือ 1 Site
 - ผลิตภัณฑ์ที่ขอการรับรองมีความเสี่ยงสูง

- ในกรณีที่มีการลดจำนวนวันตรวจที่น้อยกว่าที่คำนวณจะต้องพิจารณารายละเอียดดังนี้
 - ในกรณีที่กระบวนการผลิตสินค้าของลูกค้าไม่มีความซับซ้อนหรือใช้เครื่องมือเครื่องจักรที่เป็นเทคโนโลยีการผลิตแบบทั่วไป หรือมีสายการผลิตสินค้าประเภทเดียว
 - ขนาดขององค์กรเป็นขนาดเล็กและมีจำนวน 1 Site หรือ Site ที่ขอการรับรองมีขนาดเล็ก


	บริษัท สแตนดาร์ด อินทริสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :9 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

- ผลิตภัณฑ์ที่ขอการรับรองมีความเสี่ยงต่ำ หรือปานกลาง และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถนำมาบริโภคได้ทันที
- กิจกรรมหรือกระบวนการผลิตไม่มีเพิ่มเติม

และในกรณีที่มีการสุ่มวันตรวจเรียบร้อยแล้วไม่ว่าจะเพิ่มขึ้นหรือลดลง ทาง SICI จะต้องแจ้งเหตุให้ลูกค้าแต่รายทราบถึงเหตุผลในการเพิ่มและลงจำนวนวันซึ่งจะมีการระบุไว้ในเอกสาร Contract Review (เอกสารทบทวนสัญญา)

B.2.2 The audit time for each site in addition to the main site, is calculated according to [Table B.1](#) with a minimum of 1 audit day per site. When properly documented and justified, a reduction can be made for a less complex organization measured by number of employees, size of the organization and/or product volume or within categories having a T_s time of less than 1,5 audit days.

- 2.5 การคำนวณระยะเวลาในการตรวจขั้นต่ำสำหรับรอบการตรวจ Surveillance จำนวนวันขั้นต่ำต้องไม่น้อยกว่า 1 ส่วน 3 หรืออย่างน้อยไม่ต่ำกว่าจำนวน 1 วัน ของจำนวนวันที่ตรวจในการให้การรับรองในครั้งแรก ส่วนการตรวจ Recertification จำนวนวันขั้นต่ำต้องไม่น้อยกว่า 2 ส่วน 3 ของวันตรวจประเมินครั้งแรก หรืออย่างน้อยไม่ต่ำกว่าจำนวน 1 วัน พร้อมพิจารณาประเด็นจากข้อ 2.2 SICI สามารถเพิ่มจำนวนวันตรวจ (Man-days) จากปกติเพิ่มขึ้นหรือลดลงเป็นร้อยละ 30 (30%) ของจำนวนวันตรวจที่คำนวณครั้งแรก หรือ 1.5 Man-days อ้างอิงตาม มอก. 22003-2559 (ISO/TS22003:2013) :มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร-ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร โดยการแบ่งกลุ่มของธุรกิจอาหารตาม ข้อ B.3 Calculation of minimum surveillance and recertification audit time

	บริษัท สแตนดาร์ด อินทริสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :10 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

B.3 Calculation of minimum surveillance and recertification audit time

The minimum surveillance audit time shall be one-third of the initial certification audit time, with a minimum of 1 audit day (0,5 audit day for categories A and B). The minimum recertification audit time shall be two-thirds of the initial certification audit time, with a minimum of 1 audit day (0,5 audit day for categories A and B). When properly documented and justified, a reduction to the minimum can be made in a less complex organization measured by number of employees, size of the organization and/or product volume or within categories having an initial minimum audit time of less than 1,5 audit days.

3. ตรวจประเมินระบบ ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 และ อื่นๆ

3.1 คิดค่าใช้จ่าย Man-days ละ 18,000 บาท


3.2 สิ่งที่ต้องพิจารณาในการกำหนดเวลาการตรวจประเมิน (จำนวน Man-days) ได้แก่

- มาตรฐานที่ตรวจ (ซึ่งอาจจะมีมากกว่า 1 ระบบการจัดการ)
- ความซับซ้อนของลูกค้า และระบบ Management System (MS)
- เทคโนโลยีและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- กิจกรรมที่ใช้ Outsourced ดำเนินการแทน (ถ้ามี)
- ผลของการตรวจในรอบที่ผ่านมา ว่ามีกิจกรรมหรือกระบวนการที่จำเป็นต้องตรวจเพิ่มเติมหรือไม่
- ขนาดขององค์กร และจำนวน Site ที่ขอการรับรอง
- รูปแบบการตรวจประเมิน เช่น ตรวจให้การรับรองครั้งแรก ตรวจติดตามระบบ ตรวจ Re-certificate หรือ ตรวจแบบ Short notice เป็นต้น

3.3 ยึดหลักเกณฑ์การคำนวณจำนวน Man-days ตามตาราง QMS 1 - IAF MD 5:2015 Issue 3 Annex A:Quality Management System

3.4 ยึดหลักเกณฑ์การพิจารณาด้านความเสี่ยง อ้างอิงตาม QMS 1 - IAF MD 5:2015 Table QMS 2 – Examples of Risk categories

- กรณี Low Risk คือ กรณีที่พบว่าความผิดพลาดในผลิตภัณฑ์ หรือ บริการของลูกค้า ไม่ก่อให้เกิดอันตรายถึงแก่เจ็บป่วย หรือ บาดเจ็บ ยกตัวอย่างเช่น ในอุตสาหกรรมสิ่งทอ กระดาษ ผลผลิตจากกระดาษ สิ่งพิมพ์ การบริการ การศึกษา ขยายปลีก โรงแรม ภัตตาคาร เป็นต้น โดยกรณีนี้ บริษัท จะคำนวณจำนวน Man-days คงตามตาราง QMS 1 - IAF MD 5:2015 Issue 3 Annex A

	บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :11 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

-กรณี Medium Risk คือ กรณีที่พบว่าความผิดพลาดในผลิตภัณฑ์ หรือ บริการของลูกค้า อาจก่อให้เกิดอันตรายถึงแก่เจ็บป่วย หรือ บาดเจ็บ ยกตัวอย่างเช่น ในอุตสาหกรรม ก่อสร้างทั่วไป อุตสาหกรรมเหล็กและสิ่งประดิษฐ์จากเหล็ก อุตสาหกรรมที่ไม่ใช่โลหะ เฟอร์นิเจอร์ สายใยแก้ว หรือ งานบริการบางอย่าง เป็นต้น โดยกรณีนี้ บริษัทฯ จะคำนวณจำนวน Man-days คงตามตาราง QMS 1 - IAF MD 5:2015 Issue 3 Annex A

-กรณี High Risk คือ กรณีที่พบว่าความผิดพลาดในผลิตภัณฑ์ หรือ บริการของลูกค้า อาจก่อให้เกิด อันตรายร้ายแรง เสี่ยงถึงแก่ชีวิต ยกตัวอย่างเช่น ในอุตสาหกรรม อาหาร ยา อากาศยาน อุตสาหกรรมต่อเรือ การก่อสร้างที่ซับซ้อน อุตสาหกรรมไฟฟ้าและแก๊ส การให้บริการทางสุขภาพ อุตสาหกรรมประมง นิวเคลียร์ เชื้อเพลิง เคมีภัณฑ์ หรือ ผลผลิตจากเคมีภัณฑ์ เป็นต้น โดยกรณีนี้ บริษัทฯจะคำนวณจำนวน Man-days โดยอาจคงไว้ หรือมากกว่าที่กำหนดใน ตาราง QMS 1 - IAF MD 5:2015 Issue 3 Annex A และตาราง QMS 2-Example of Risk Categories และคำนวณจำนวนวันตรวจโดยพิจารณาตามระดับความเสี่ยงในตาราง Annex B: Environmental Management System

3.5 เมื่อพิจารณาจากประเด็นเพิ่มเติมในข้อ 3.2 SICI สามารถเพิ่มจำนวนวันตรวจ (Man-days) จากปกติเพิ่มขึ้นหรือลดลงเป็นร้อยละ 30 (30%) ของจำนวนวันตรวจที่คำนวณครั้งแรก หรือ 1.5 Man-days

4.ค่าใบรับรองระบบมาตรฐาน (Handling charge of insurance certificate) คิดใบรับรองละ 10,000 บาท

5.ค่าเดินทางไปกลับของผู้ตรวจประเมิน

คิดกิโลเมตรละ 8 บาท โดยนับระยะทางเป็นกิโลเมตรตั้งต้นจากบริษัทฯไปยังสถานที่ตรวจประเมินนั้นๆ โดยนับทั้งไปและกลับ

6.ค่าที่พักของผู้ตรวจประเมิน คิดตามค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง



บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :12 ของ 14

แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

Annex A – QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS

Table QMS 1 – Quality Management Systems

Relationship between Effective Number of Personnel and Audit Time (Initial Audit only)

Effective Number of Personnel	Audit Time Stage 1 + Stage 2 (days)	Effective Number of Personnel	Audit Time Stage 1 + Stage 2 (days)
1-5	1.5	626-875	12
6-10	2	876-1175	13
11-15	2.5	1176-1550	14
16-25	3	1551-2025	15
26-45	4	2026-2675	16
46-65	5	2676-3450	17
66-85	6	3451-4350	18
86-125	7	4351-5450	19
126-175	8	5451-6800	20
176-275	9	6801-8500	21
276-425	10	8501-10700	22
426-625	11	>10700	Follow progression above

Note 1: The numbers of personnel in Table QMS 1 should be seen as a continuum rather than a stepped change. I.e. if drawn as a graph, the line should start with the values in the lower band and end with the endpoints of each band. The starting point of the graph should be personnel of 1 attracting 1.5 days. See clause 2.2 for dealing with parts of a day.

Note 2: The CAB's procedure may provide for calculation of audit time for a number of personnel exceeding 10700. Such time should follow the progression in Table QMS 1 in a consistent fashion.

Note 3: See also clause 1.9 and 2.3.


	บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :13 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

Table QMS 2 – Examples of Risk categories

These risk categories are not definitive, they are examples only that could be used by a CB when determining the risk category of an audit.

High risk

Where failure of the product or service causes economic catastrophe or puts life at risk. Examples include but are not limited to:

Food; pharmaceuticals; aircraft; shipbuilding; load bearing components and structures; complex construction activity; electrical and gas equipment; medical and health services; fishing; nuclear fuel; chemicals, chemical products and fibres.

Medium risk

Where failure of the product or service could cause injury or illness. Examples include but are not limited to:

Non load bearing components and structures; simple construction activities; basic metals and fabricated products; non-metallic products; furniture; optical equipment; leisure and personal services.

Low risk

Where failure of the product or service is unlikely to cause injury or illness. Examples include but are not limited to:

Textiles and clothing; pulp, paper and paper products; publishing; office services; education; retailing, hotels and restaurants.

Note 1: It is expected that business activities defined as low risk may require less audit time than the time calculated using Table QMS1, activities defined as medium risk will take the time calculated using Table QMS 1, and activities defined as high risk will take more time.

Note 2: If a company is providing a mixture of business activities (eg: construction company that builds simple construction – medium risk - and bridges – high risk), it is up to the CAB to determine the correct audit time, taking into consideration the number of personnel involved in each of the activities.



บริษัท สแตนดาร์ด อินทราสต์ เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน

หมายเลข: SD-CB01-15

หน้าที่ :14 ของ 14

แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

Annex B – ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEMS

Table EMS 1 – Relationship between Effective Number of Personnel, Complexity and Audit Time (Initial Audit only- Stage 1 + Stage 2)

Effective Number of Personnel	Audit Time Stage 1 + Stage 2 (days)				Effective Number of Personnel	Audit Time Stage 1 + Stage 2 (days)			
	High	Med	Low	Lim		High	Med	Low	Lim
1-5	3	2.5	2.5	2.5	626-875	17	13	10	6.5
6-10	3.5	3	3	3	876-1175	19	15	11	7
11-15	4.5	3.5	3	3	1176-1550	20	16	12	7.5
16-25	5.5	4.5	3.5	3	1551-2025	21	17	12	8
26-45	7	5.5	4	3	2026-2675	23	18	13	8.5
46-65	8	6	4.5	3.5	2676-3450	25	19	14	9
66-85	9	7	5	3.5	3451-4350	27	20	15	10
86-125	11	8	5.5	4	4351-5450	28	21	16	11
126-175	12	9	6	4.5	5451-6800	30	23	17	12
176-275	13	10	7	5	6801-8500	32	25	19	13
276-425	15	11	8	5.5	8501-10700	34	27	20	14
426-625	16	12	9	6	>10700	Follow progression above			


Note 1: Audit time is shown for high, medium, low and limited complexity audits.

Note 2: The numbers of personnel in Table EMS 1 should be seen as a continuum rather than a stepped change. I.e. if drawn as a graph, the line should start with the values in the lower band and end with the endpoints of each band. The starting point of the graph should be personnel of 1 attracting 2.5 days. See clause 2.2 for dealing with parts of a day.

Note 3: The CAB's procedure may provide for calculation of audit time for a number of personnel exceeding 10700. Such time should follow the progression in Table EMS 1 in a consistent fashion.

เอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง:

- IAF Mandatory Document 5:2015 Determination of Audit Time of Quality and Environmental Management Systems Issue 3

	บริษัท สแตนดาร์ด อินทรัสตี เซอร์ติฟายด์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
	เรื่อง การคิดค่าตรวจประเมิน
	หมายเลข: SD-CB01-15
	หน้าที่ :15 ของ 14
	แก้ไขครั้งที่ 04 วันที่บังคับใช้ 25 พฤษภาคม 2569

- มอก.22003-2559 (ISO/TS22003:2013) :มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร-ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร

7.วิธีการชำระค่าบริการ

- 7.1 เมื่อผู้ยื่นคำขอได้รับหนังสือจาก SICI ในแต่ละขั้นตอนพร้อมรายละเอียดค่าบริการที่ต้องชำระ ผู้ยื่นคำขอต้องดำเนินการชำระค่าบริการภายในระยะเวลาที่ SICI กำหนด
- 7.2. เมื่อผู้ยื่นคำขอชำระค่าบริการเรียบร้อยแล้ว SICI จะดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
- 7.3 ผู้ยื่นคำขอต้องดำเนินการตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในข้อ 8

8.เงื่อนไข

- 8.1 ค่าบริการการตรวจประเมินจะเรียกเก็บเมื่อมีการแจ้งรายชื่อคณะผู้ตรวจประเมิน โดยใช้ชำระภายใน 15 วันนับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้งรายชื่อ (กรณีที่ไม่ชำระค่าบริการภายในระยะเวลาที่กำหนด SICI จะไม่ดำเนินการในขั้นตอนต่อไป