



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๑/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

เป็นครุภัณฑ์ที่ประกอบด้วย

- | | |
|---|------------------|
| ๑. ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ขนาด ๑๕๐ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๒. ครุภัณฑ์ออสซิลโลสโคป | จำนวน ๒๐ เครื่อง |
| ๓. ตู้ลำโพง Subwoofer ๑๘ นิ้ว | จำนวน ๔ ตู้ |
| ๔. เครื่องปรับอากาศอินเวอร์เตอร์ ๑๒๐๐๐ BTU | จำนวน ๑ เครื่อง |
| ๕. เครื่องปรับอากาศอินเวอร์เตอร์ ๙๐๐๐ BTU | จำนวน ๑ เครื่อง |
| ๖. มัลติมิเตอร์แบบเข็ม | จำนวน ๕๐ เครื่อง |
| ๗. เครื่องทดสอบแรงอัด | จำนวน ๑ ชุด |
| ๘. เครื่องเขย่าสำหรับหาขนาดมวลรวมละเอียดด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า | จำนวน ๑ ชุด |
| ๙. เครื่องหาขนาดมวลรวมหยาบพร้อมตะแกรงร่อน | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๐. โต๊ะพับอเนกประสงค์ ขนาด ๑๕๐x๖๐x๗๕ เซนติเมตร | จำนวน ๓๐ ตัว |

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุท หมีนโง้ง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศรษฐปวิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๒/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

รายการที่ ๑ ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ขนาด ๑๕๐ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Bench Lathe หรือ Engine Lathe ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับซึ่งมีความแข็งแรงรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาวเป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา, ยุโรป, ไต้หวัน, ญี่ปุ่น หรือ เอเชีย เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผู้เสนอราคาต้องส่งแคตตาล็อก โดยระบุยี่ห้อรุ่นที่นำเสนอให้ชัดเจน ยื่นต่อคณะกรรมการวันเสนอราคาเพื่อคุณภาพสินค้า เพื่อประโยชน์ทางราชการ ซึ่งประกอบไปด้วย เครื่องกลึง, ชุดเครื่องมือวัดตรวจสอบงานกลึง, อุปกรณ์ช่างสำหรับปฏิบัติงานและบำรุงรักษาเครื่องกลึง และ คอมพิวเตอร์ประมวลผล ออกแบบงานกลึง

๑.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๑.๒.๑ เครื่องกลึง จำนวน ๓ เครื่อง แต่ละเครื่องมีรายละเอียดดังนี้

- ความสูงของศูนย์เหนือแท่น (Centers Height) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร
- ความกว้างของรางเลื่อน (Bed Width) ไม่น้อยกว่า ๑๔๐ มิลลิเมตร
- ระยะห่างระหว่างศูนย์หัวและศูนย์ท้าย (Centers Distance) ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ มิลลิเมตร
- รูทูลแกนเพลลาหัวเครื่อง มีขนาดไม่น้อยกว่า ๓๘ มิลลิเมตร
- Spindle Nose Drive รูเรียวแกนเพลลาหัวเครื่องไม่เล็กกว่า Morse No. ๕
- รูเรียวในแกนเพลลาชุดท้ายแท่น มีขนาดไม่เล็กกว่า Morse No. ๓ ระยะเรียวศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มิลลิเมตร
- ลักษณะผิวแควเป็นตัว V คว่ำ ไม่น้อยกว่า ๒ สัน
- มีระบบแรงดันน้ำมันหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆภายในห้องเกียร์ (Oil Bath System)
- ระบบเปลี่ยนค่าความเร็วรอบของเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๙ ชั้นความเร็ว ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า ๗๐ รอบ/นาที ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ รอบ/นาที ชุดเฟืองต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับค่าอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้ ชุดเฟืองต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- สามารถทำเกลียวระบบเมตริก, ระบบอังกฤษ, ระบบ D.P. และ ระบบ M.P. ได้
- อัตราการป้อนอัตโนมัติต้องไม่น้อยกว่า ๙ ชั้น

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวราวุธ หมั่นไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศวตปวิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๓/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

- กำลังขับเคลื่อนมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า ๒HP ๒๒๐/๓๘๐ V ๓ Phase ๕๐ Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็นระบบ มิลลิเมตร
- แยกเพลาน้ำและเกลียวน้ำออกจากกัน
- มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลิ้งเกลียวทำงานพร้อมกัน
- มีนาฬิกาสำหรับกลิ้งเกลียว
- ตัวเครื่องมีระบบปรับเปลี่ยนเกียร์ในการกลิ้งเกลียว ระบบเมตริก,ระบบอังกฤษ โดยไม่ต้องเปลี่ยนเฟือง

- ที่เพลาลูกมีระบบ Safety ด้วยระบบ Clutch
- สามารถกลิ้งเกลียวระบบเมตริก ไม่น้อยกว่า ๓๒ ชั้น ความละเอียดน้อยสุด ๐.๔ มิลลิเมตร สูงสุด ไม่น้อยกว่า ๗ มิลลิเมตร

- สามารถกลิ้งเกลียวระบบนิ้ว ไม่น้อยกว่า ๔๐ ชั้น ความละเอียดน้อยสุด ๐.๑๔ นิ้ว สูงสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๓๔ นิ้ว

- ความเร็วรอบเพลางาน ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า ๖๕ รอบ/นาที ความเร็วรอบขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ รอบ/นาที

- มีอัตราป้อนตามแนวยาวละเอียดสุดไม่มากกว่า ๐.๐๕๓ มิลลิเมตร/รอบหยาบสุดไม่น้อยกว่า ๑.๒๙ มิลลิเมตร/รอบ

- มีอัตราป้อนตามแนวขวางละเอียดสุดไม่มากกว่า ๐.๐๑๔ มิลลิเมตร/รอบหยาบสุดไม่น้อยกว่า ๐.๓๔ มิลลิเมตร/รอบ

- ติดตั้งอุปกรณ์แสดงผล (DIGITAL READ OUT) สามารถแสดงผลได้ไม่น้อยกว่า ๒ แกน โดยแสดงผลได้ทั้งระบบเมตริก และระบบนิ้ว สามารถตั้งความละเอียดได้ไม่น้อยกว่า ๖ ระดับ ติดตั้งจากผู้ผลิต

๑.๒.๒ อุปกรณ์ประจำเครื่อง จำนวน ๓ ชุด ประกอบด้วย

- ป้อนเม็ดชนิดสี่เหลี่ยม
- หัวจับแบบ ๓ จับ พื้นพร้อม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร
- หัวจับแบบ ๔ จับ พื้นอิสระ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร
- หัวจับดอกสว่าน แบบบิดล็อกด้วยมือและแบบขันล็อกด้วยจำปา จับยึดดอกสว่านโตสุด ๑๓ มิลลิเมตร พร้อมป้องกันเรียว

- กันสะท้านชนิดอยู่กับที่ (Steady Rest) และกันสะท้านตาม (Follow Rest)

- ชุดส่องสว่าง พร้อมอุปกรณ์ควบคุม

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุณ หมีนไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศรษฐพิช)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

- ชุดหล่อเย็น แบบ Coolant Pump Motor พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ยืนศูนย์เป็นและยืนศูนย์ตาย
- มีถาดรองเศษชิ้นงานและน้ำหล่อเย็นประจำเครื่อง สามารถเลื่อนออกมาทำความสะอาดได้
- มีอุปกรณ์ป้องกันที่ชุดหัวจับ (Safety chuck guard)
- อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี

๑.๒.๓ อุปกรณ์ช่างสำหรับปฏิบัติงานและบำรุงรักษาเครื่องกลึง ประกอบด้วย

- รถเข็นแบบมีลิ้นชัก สำหรับวางเครื่องมือและอุปกรณ์ จำนวน ๓ ชุด
- ชุดประแจปากผสม ขนาด ๘ - ๓๒ จำนวน ๓ ชุด
- ชุดประแจบล็อก ๑/๒ นิ้ว ๒๔ ชิ้น พร้อม ด้ามขึ้นฟรี,ด้ามบล็อกขึ้น,ข้อต่อแกน,ข้ออ่อน

แกน จำนวน ๓ ชุด

- มีดกลึง HSS ๓/๘ นิ้ว x ๘ นิ้ว จำนวน ๑๒ อัน
- ดอกเจ้านำศูนย์ HSS ๓.๐ จำนวน ๑๒ ดอก
- ด้ามมีดกลึงซ้าย พร้อมเม็ดมีด ๑๐ เม็ด จำนวน ๓ ชุด
- ด้ามมีดกลึงขวา พร้อมเม็ดมีด ๑๐ เม็ด จำนวน ๓ ชุด
- ด้ามมีดกลึงตรง พร้อมเม็ดมีด ๑๐ เม็ด จำนวน ๓ ชุด
- ด้ามมีดกลึง ตัด พร้อมเม็ดมีด ๑๐ เม็ด จำนวน ๓ ชุด
- ด้ามมีดกลึง คว้านรูใน พร้อมเม็ดมีด ๑๐ เม็ด จำนวน ๓ ชุด
- ชุดคีม ๗ ตัว ประกอบไปด้วย คีมล็อกปากแหลม ขนาด ๙ นิ้ว, คีมล็อกปากตรง ขนาด ๑๐ นิ้ว, คีมคอดำ ขนาด ๑๐ นิ้ว, คีมปากจิ้งจก ขนาด ๙-๑/๒ นิ้ว, คีมตัดปากเฉียง ขนาด ๘ นิ้ว, คีมปากแหลม ขนาด ๘ นิ้ว, คีมเลื่อนหรือประแจเลื่อน ขนาด ๑๒ นิ้ว อย่างละ ๓ ตัว
- ค้อนยาง ด้ามไฟเบอร์ ขนาด ๑๖ ออนซ์ จำนวน ๓ ชุด
- ชุดไขควงด้ามดอก หัวแฉก และ หัวแบน ขนาด ๓ , ๔ , ๕ , ๖ , ๘ นิ้ว อย่างละ ๓ ชุด
- ชุดประแจหกเหลี่ยมหัวบอล ๙ ตัว เบอร์ ๑.๕,๒,๒.๕,๓,๔,๕,๖,๘,๑๐ มิลลิเมตร จำนวน ๓ ชุด
- อุปกรณ์พิมพ์ลาย พร้อมอะไหล่ล้อพิมพ์ลาย ๓ คู่ จำนวน ๓ ชุด

๑.๒.๔ ชุดเครื่องมือวัดตรวจสอบงานกลึง จำนวน ๓ ชุด ประกอบด้วย

- เวอร์เนียคาลิเปอร์ แบบดิจิตอล ใช้วัดขนาดได้ไม่น้อยกว่า ๐ - ๑๕๐ มิลลิเมตร ความละเอียด ๐.๐๑ มิลลิเมตร
- ไมโครมิเตอร์วัดนอกแบบดิจิตอล มีช่วงวัดขนาด ๐ - ๒๕ มิลลิเมตร มีค่าความละเอียด ๐.๐๐๑ มิลลิเมตร

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุส หมั่นไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศรษฐพิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๕/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

- ไมโครมิเตอร์วัดนอกแบบดิจิตอล มีช่วงวัดขนาด ๒๕ - ๕๐ มิลลิเมตร มีค่าความละเอียด ๐.๐๐๑ มิลลิเมตร
- เวอร์เนียคาลิเปอร์แบบเข็ม (Dial Caliper) ใช้วัดขนาดได้ไม่น้อยกว่า ๐ - ๑๕๐ มิลลิเมตร ความละเอียด ๐.๐๑ มิลลิเมตร
- นาฬิกาวัด (Dial Gauge) ค่าความละเอียด ๐.๐๑ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์ขาตั้งแม่เหล็ก
- ไดอัลเทสอินดิเคเตอร์ (Dial Test Indicator) ค่าความละเอียด ๐.๐๑ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์จับยึดและขาตั้งแม่เหล็ก
- ไดอัลไฮเกจ ๒ เสา (Dial Height Gage) ใช้วัดขนาดได้ไม่น้อยกว่า ๐ - ๓๐๐ มิลลิเมตร ความละเอียด ๐.๐๑ มิลลิเมตร ทำจากสแตนเลส (ยกเว้น ฐาน) มีล้อมือหมุนด้านหลัง อ่านค่าได้จากระบบตัวเลขและไดอัลเกจ
- ไดอัลเกจดิจิตอล มีค่าความละเอียดไม่น้อยกว่า ๐.๐๑ มิลลิเมตร พร้อมขาตั้งแม่เหล็ก
- แท่นระดับ หินแกรนิต ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐๐x๔๕๐x๑๐๐ มิลลิเมตร พร้อมขาตั้งแบบปรับระดับได้

๑.๒.๕ คอมพิวเตอร์ประมวลผล ออกแบบงานกลึง จำนวน ๓ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

- เป็นรุ่นที่ใช้รองรับปฏิบัติงานเขียนแบบ
- เป็นสินค้าใหม่ ไม่เคยผ่านการนำไปสาธิต จัดแสดงนิทรรศการ หรือนำไปใช้งานมาก่อน
- มีการรับประกัน ๓ ปี
- จอภาพขนาดไม่น้อยกว่า ๒๓ นิ้ว ความคมชัดระดับ ๑๐๘๐ p หรือดีกว่า
- หน่วยประมวลผลกลาง CPU ระดับ AMD Ryzen ๕ หรือ Intel core i๕ หรือดีกว่า
- ซีพียูความเร็ว ๒.๘ GHz หรือดีกว่า
- มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR๕ หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ GB
- มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล (Hard Drive) ชนิด Solid State Drive ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ GB จำนวน ๑ หน่วย
- มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ ๑๐/๑๐๐/๑๐๐๐ หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
- มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB ๒.๐ หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง
- รองรับ Wi-Fi และ Bluetooth

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวราวุธ หมิ่นไธ้)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศวตบวิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๖/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

- ติดตั้งระบบปฏิบัติการ Windows ๑๑ Home หรือดีกว่า
- ติดตั้งซอฟต์แวร์ Microsoft Office Home ๒๐๒๔ และ Microsoft ๓๖๕ Basic ในเครื่อง
- มีแป้นพิมพ์และเมาส์

๑.๓ รายละเอียดอื่น ๆ

๑.๓.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตขึ้นใหม่ ไม่เคยถูกใช้งาน มีใบจดทะเบียนการค้าในกลุ่มประเทศ อเมริกา ยุโรป ไต้หวัน ญี่ปุ่น หรือเอเชีย ได้มาตรฐาน DIN หรือ ISO หรือ JIS อย่างหนึ่งอย่างใด

๑.๓.๒ มีแคตตาล็อกตัวจริงหรือ E-catalogue จากบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ ตาม Model ของเครื่องที่นำเสนอโดยแนบมาพร้อมกับการยื่นซอง ๑ ชุด

๑.๓.๓ มีหนังสือคู่มือการใช้เครื่องงานเครื่องและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างน้อย ๑ ชุด

๑.๓.๔ ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานเครื่องจักรกลและชิ้นส่วนประกอบ ไม่น้อยกว่า ๒ ปี (นับจากวันตรวจรับ)

๑.๓.๕ ผู้ขายต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตและมีหนังสือรับรองการแต่งตั้ง เพื่อคุณภาพของ สินค้า อะไหล่ การซ่อมแซมและบริการหลังการขาย พร้อมมีเอกสารยื่นแสดงในวันเสนอราคา

๑.๓.๖ ผู้ขายต้องติดตั้งเครื่องจักรพร้อมเดินระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานการติดตั้งไฟฟ้าเครื่องจักรกลสำหรับประเทศไทย โดยมีตู้ควบคุมระบบไฟฟ้าพร้อมวงจรย่อย

๑.๓.๗ ผู้ขายจะต้องมีการสาธิต ฝึกอบรมการใช้งานและซ่อมบำรุง ให้กับผู้ใช้งานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องจนสามารถใช้งานได้ถูกต้อง

๑.๓.๘ อุปกรณ์และชิ้นส่วนทุกชิ้น ต้องสามารถประกอบเข้ากันกับเครื่องได้ทุกชิ้น และสามารถใช้งานได้

รายการที่ ๒ ครุภัณฑ์ออสซิลโลสโคป จำนวน ๒๐ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๒.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องมือวัดทางไฟฟ้าที่ใช้ในแสดงสัญญาณไฟฟ้าในรูปแบบกราฟ โดยแกนตั้ง y และแกนแนวนอน x. แสดงเวลา time ขั้ววัดและวิเคราะห์ค่าแรงดัน ความถี่ เฟส และรูปแบบของคลื่นไฟฟ้า มีโพรบสำหรับวัดสัญญาณ ช่องสัญญาณเพื่อรับสัญญาณ ถ้ามเวลาเพื่อควบคุมการสแกน หน้าจอแสดงผล และปุ่มควบคุมต่างๆ

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คัดศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุช ห่มนไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เสวตบวิข)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๗/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๒.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๒.๑ มีความละเอียดทางแกนตั้งไม่น้อยกว่า ๑๒ บิท และสามารถวัดสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๗๐ MHz ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ช่องสัญญาณ พร้อมมี External Trigger

๒.๒.๒ อัตราการสุ่มตัวอย่างเวลาจริงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑.๒ GSa/s

๒.๒.๓ หน่วยความจำสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕ Mpoints

๒.๒.๔ สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกผ่านพอร์ตมาตรฐาน USB (๒.๐) Host, USB (๒.๐) Device, LAN และ HDMI ได้เป็นอย่างดี

๒.๒.๕ มีฟังก์ชันการคำนวณทางคณิตศาสตร์ บวก, ลบ, คูณ,หาร, Intg, Sqrt, Diff, Ln, AX+B, LowPass, HighPass, BandPass, Bandstop หรือมากกว่า และสามารถแสดงผลฟังก์ชันการคำนวณทางคณิตศาสตร์ได้ไม่น้อยกว่า ๔ ฟังก์ชันพร้อมกัน และมีฟังก์ชัน Peak Search สำหรับช่วยวิเคราะห์สัญญาณได้เป็นอย่างดี

๒.๒.๖ ตัวเครื่องที่เสนอใช้แหล่งพลังงานผ่านทางพอร์ท Type-C (DC ๑๒V, ๔A หรือมากกว่า) ในการทำงาน โดยใช้ระบบปฏิบัติการ Android และมีหน่วยความจำภายในสำหรับเก็บข้อมูลไม่น้อย ๔ GB

๒.๒.๗ มีหน้าจอ (Display) แสดงผลชนิดสี ขนาดไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว ความละเอียดไม่น้อยกว่า ๑๐๒๔x๖๐๐ พิกเซล และสามารถแสดงสัญญาณแบบ FFT ที่ความจุขนาด ๑Mpoints

๒.๒.๘ ผู้ผลิตจะต้องได้รับมาตรฐาน ISO๙๐๐๑, ISO๑๔๐๐๑ และ ISO๔๕๐๐๑ โดย ผู้ผลิตที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัย IEC, UL, CAN/CSA เป็นอย่างน้อย

๒.๒.๙ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายประจำประเทศไทยที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง หรือแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายประจำประเทศไทยที่ได้รับแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงเพื่อให้บริการหลังการขายที่มีประสิทธิภาพ

๒.๓ รายละเอียดอื่น ๆ

สินค้าที่ส่งมอบ ต้องมีการรับประกันอุปกรณ์ทุกชิ้นส่วน โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับตั้งแต่วันที่วิทยาลัยตรวจรับ

(นายเอน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุณ หมั่นไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศรษฐพิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๘/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

รายการที่ ๓ ตู้ลำโพง Subwoofer ๑๘ นิ้ว จำนวน ๔ ตู้ มีรายละเอียดดังนี้

๓.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นตู้ลำโพง แบบ ออเดอร์ ๔ มีห้องปิด ๑ ห้อง และห้องเปิด ๑ ห้อง ตอบสนองความถี่ต่ำได้ดีในย่านความถี่ต่ำ ๓๐ hz ถึง ๑๒๐ เฮิรตซ์ มีดอกกลำโพงที่ตอบสนองความถี่ต่ำ ตั้งแต่ ๓๐ เฮิรตซ์ขึ้นไป กำลังวัตต์ของดอกกลำโพงไม่ต่ำกว่า ๑,๒๐๐ วัตต์ โครงสร้างตัวตู้ลำโพงทำจากไม้อัดแท่ง มีกรอบกันกระแทกของตู้ลำโพงเป็นเหล็ก ทำสีเคลือบอย่างดี ความต้านทานของดอกกลำโพง ๘ โอห์ม

๓.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๓.๒.๑ ใช้ดอกกลำโพง ๑๘ นิ้ว

๓.๒.๒ โครงหล่อ WARTECH ๑๘ นิ้ว

๓.๒.๓ วอยซ์คอยล์ขนาด ๔ นิ้ว

๓.๒.๔ ตัวตู้มีขอบเหล็กหนาแข็งแรง

๓.๒.๕ ขนาดตู้ไม่น้อยกว่า สูง ๘๐ cm x กว้าง ๖๔ cm x ลึก ๗๕ cm

๓.๒.๖ ข้อมูลจำเพาะของดอกกลำโพง

- เส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter): ๑๘ นิ้ว (๔๖๐ มิลลิเมตร)
- กำลังไฟฟ้า (Power Rating): ๑๒๐๐W RMS, ๒๔๐๐W แบบต่อเนื่อง (Continuous)
- ความต้านทานที่ระบุ (Nominal Impedance): ๘ โอห์ม
- ความไว (Sensitivity): ๙๘ เดซิเบล (dB) (๑w/๑m)
- ช่วงความถี่ (Frequency Range): ๓๐ เฮิรตซ์ (Hz) - ๑๕๐๐ เฮิรตซ์ (Hz)
- ชนิดแม่เหล็ก (Magnet Type): เฟอร์ไรท์
- เส้นผ่านศูนย์กลางวอยซ์คอยล์ (Voice Coil Diameter): ๔ นิ้ว (๑๐๑.๖ มิลลิเมตร)
- วัสดุโครง (Frame Material): อะลูมิเนียมหล่อขึ้นรูป (Die-cast Aluminum)
- ขนาดไม่น้อยกว่า (สูง x กว้าง x ลึก) (Dimensions HxWxD): ๕๑๐ x ๕๑๐ x ๒๘๐ มิลลิเมตร
- กำลังไฟฟ้าสูงสุดที่รับได้ (Peak Power Handling): ๔๘๐๐ วัตต์ (W)

๓.๓ รายละเอียดอื่น ๆ

สินค้าที่ส่งมอบ ต้องมีการรับประกันอุปกรณ์ทุกชิ้นส่วน โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ตรวจรับ

(นายไฉน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศิริ)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวราวุธ หมิ่นไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศรษฐบวิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๙/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

รายการที่ ๔ ครุภัณฑ์เครื่องปรับอากาศอินเวอร์เตอร์ ๑๒๐๐๐ BTU จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
๔.๑ รายละเอียดทั่วไป

เครื่องปรับอากาศแบบติดผนัง (ระบบ Inverter) ขนาด ๑๒๐๐๐ BTU จำนวน ๑ เครื่อง ใช้สำหรับ
แผนกวิชาช่างไฟฟ้า

๔.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๔.๒.๑ เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน ชนิดติดผนัง (wall type) แบบ INVERTER ขนาดไม่น้อยกว่า
๑๒,๐๐๐ BTU

๔.๒.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.๒๑๓๔-๒๕๕๓ และ มอก.
๑๑๕๕-๒๕๕๗ โดยแนบเอกสารและหลักฐานดังกล่าวในวันเสนอราคา

๔.๒.๓ ได้รับการรับรองฉลากประหยัดไฟเบอร์ ๕ จากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

๔.๒.๔ เครื่องปรับอากาศมีอัตราประสิทธิภาพการทำงาน Seasonal Energy Efficiency
Ratio:SEER ไม่น้อยกว่า ๒๑.๐๐

๔.๒.๕ เครื่องปรับอากาศมีแผ่นกรองอากาศสามารถดักจับฝุ่นละออง และอุปกรณ์สามารถถอดล้าง
ทำความสะอาดได้

๔.๒.๖ สามารถปรับตั้งอุณหภูมิ ได้ช่วงไม่น้อยกว่า ๑๘-๓๐ องศาเซลเซียส ควบคุมการทำงานด้วย
รีโมทไร้สาย

๔.๒.๗ สารความเย็นของเครื่องปรับอากาศ (liquid Refrigerant) ใช้สารทำความเย็นชนิด R-๓๒

๔.๒.๘ เครื่องปรับอากาศสามารถปรับความเร็วลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ พร้อมด้วยระบบปรับ
ความเร็วอัตโนมัติ (Low-Medium-High-Auto) รีโมทเป็นชนิดไร้สาย

๔.๒.๙ คอมเพรสเซอร์ (Compressor) เป็นแบบหุ้มปิดมิดชิดชนิด Rotary ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้า
๒๒๐V./๑Ph/๕๐Hz

๔.๓ รายละเอียดอื่นๆ

๔.๓.๑ เครื่องปรับอากาศที่เสนอราคา รวมค่าติดตั้งและอุปกรณ์ประกอบการติดตั้งอื่น ๆ ตาม
มาตรฐาน เช่น สายไฟฟ้า ท่อทองแดง ท่อน้ำทิ้ง รางครอบท่อ ฯลฯ เป็นต้น โดยเมื่อติดตั้งเสร็จแล้วต้อง
สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ครบถ้วน

๔.๓.๒ รับประกันคุณภาพการใช้งานทั่วไป ตลอดจนชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบต่างๆ พร้อมซ่อมแซม
โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี และรับประกันการใช้งานคอมเพรสเซอร์ไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๔.๓.๓ ส่งมอบ พร้อมประกอบติดตั้ง และทดสอบการใช้งานตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ

(นายฉัตร โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คัดศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวราวุธ หมั่นไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศรษฐพิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๑๐/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

รายการที่ ๕ เครื่องปรับอากาศอินเวอร์เตอร์ ๙๐๐๐ BTU จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๕.๑ รายละเอียดทั่วไป

เครื่องปรับอากาศแบบติดผนัง (ระบบ Inverter) ขนาด ๙๐๐๐ BTU จำนวน ๑ เครื่อง ใช้สำหรับแผนกวิชาช่างไฟฟ้า

๕.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๕.๒.๑ เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน ชนิดติดผนัง (wall type) แบบ INVERTER ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๐๐๐ BTU

๕.๒.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.๒๑๓๔-๒๕๕๓ และ มอก. ๑๑๕๕-๒๕๕๗ โดยแนบเอกสารและหลักฐานดังกล่าวในวันเสนอราคา

๕.๒.๓ ได้รับการรับรองฉลากประหยัดไฟเบอร์ ๕ จากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

๕.๒.๔ เครื่องปรับอากาศมีอัตราประสิทธิภาพการทำงาน Seasonal Energy Efficiency Ratio:SEER ไม่น้อยกว่า ๒๑.๐๐

๕.๒.๕ เครื่องปรับอากาศมีแผ่นกรองอากาศสามารถดักจับฝุ่นละออง และอุปกรณ์สามารถถอดล้างทำความสะอาดได้

๕.๒.๖ สามารถปรับตั้งอุณหภูมิ ได้ช่วงไม่น้อยกว่า ๑๘-๓๐ องศาเซลเซียส ควบคุมการทำงานด้วยรีโมทไร้สาย

๕.๒.๗ สารความเย็นของเครื่องปรับอากาศ (liquid Refrigerant) ใช้สารทำความเย็นชนิด R-๓๒

๕.๒.๘ เครื่องปรับอากาศสามารถปรับความเร็วลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ พร้อมด้วยระบบปรับความเร็วอัตโนมัติ (Low-Medium-High-Auto) รีโมทเป็นชนิดไร้สาย

๕.๒.๙ คอมเพรสเซอร์ (Compressor) เป็นแบบหุ้มปิดมิดชิดชนิด Rotary ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้า ๒๒๐V./๑Ph/๕๐Hz

๕.๓ รายละเอียดอื่นๆ

๕.๓.๑ เครื่องปรับอากาศที่เสนอราคา รวมค่าติดตั้งและอุปกรณ์ประกอบการติดตั้งอื่น ๆ ตามมาตรฐาน เช่น สายไฟฟ้า ท่อทองแดง ท่อน้ำทิ้ง รางครอบท่อ ฯลฯ เป็นต้น โดยเมื่อติดตั้งเสร็จแล้วต้องสามารถใช้งานได้สมบูรณ์ครบถ้วน

(นายเอน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารัฐ หมีนไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศวตบวิข)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๑๑/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๕.๓.๒ รับประกันคุณภาพการใช้งานทั่วไป ตลอดจนชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบต่างๆ พร้อมซ่อมแซมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี และรับประกันการใช้งานคอมเพรสเซอร์ไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๕.๓.๓ ส่งมอบ พร้อมประกอบติดตั้ง และทดสอบการใช้งานตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ

รายการที่ ๖ มัลติมิเตอร์แบบเข็ม จำนวน ๕๐ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๖.๑ รายละเอียดทั่วไป

มัลติมิเตอร์แบบเข็ม จำนวน ๕๐ เครื่อง ใช้สำหรับแผนกวิชาช่างไฟฟ้า

๖.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๖.๒.๑ มีแถบสเกลอย่างน้อย ๓ สี

๖.๒.๒ มีฟิวส์ป้องกันมิเตอร์เสียหายเนื่องจากการโอเวอร์โวลด์

๖.๒.๓ มีย่านวัด DCV : ๐.๑, ๐.๕, ๒.๕, ๑๐, ๕๐, ๒๕๐ และ ๑๐๐๐ โวลต์ หรือมากกว่า

๖.๒.๔ มีย่านวัด ACV : ๑๐, ๕๐, ๒๕๐ และ ๑๐๐๐ โวลต์ หรือมากกว่า

๖.๒.๕ มีย่านวัด DC Current : ๕๐ μ A, ๒.๕, ๒๕ และ ๒๕๐ mA หรือมากกว่า

๖.๒.๖ มีย่านวัด Resistance : x๑, x๑๐, x๑๐๐, x๑K, ๑๐K Ω หรือมากกว่า

๖.๒.๗ สามารถวัดค่า dB: -๑๐dB ถึง +๒๐dB หรือมากกว่า

๖.๓ รายละเอียดอื่นๆ

ต้องผ่านการสอบเทียบจากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง ISO/IEC ๑๗๐๒๕ และมีการแสดงเอกสารผ่านการสอบเทียบจากหน่วยงานดังกล่าว รับประกันการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๒ ปี นับจากวันที่ผ่านการตรวจรับ โดยคณะกรรมการตรวจรับ มีคู่มือการใช้งานเครื่องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน ๑ ชุด

รายการที่ ๗ เครื่องทดสอบแรงอัด จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๗.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องทดสอบความแข็งแรงในการรับแรงอัด (Compressive Strength) ของคอนกรีตตัวอย่างชนิดตั้งพื้นที่มีชุดกำลังไฮดรอลิก ชนิดใช้มอเตอร์ไฟฟ้าขับเคลื่อน มีจอแสดงผลแบบ LCD แสดงตัวเลขดิจิทัล โดยไม่ใช้คอมพิวเตอร์ ซึ่งสามารถทดสอบตามมาตรฐาน ASTM C๓๙, AASHTO T๒๒ หรือเทียบเท่า

(นายเอน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุส หมั่นไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศรษฐบวิช)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๗.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๗.๒.๑ ตัวเครื่องประกอบด้วยโครงสร้างเหล็กประกอบเข้าด้วยกันอย่างมั่นคง แข็งแรงกับแท่งกดและฐานรองรับประตู เปิด-ปิด เป็นแบบไฮดรอลิก เพื่อให้มองเห็นตัวอย่างขณะทดสอบ ด้านหน้าสามารถเปิด-ปิดเพื่อใส่วัสดุทดสอบได้โดยง่าย มีระยะห่างระหว่างแท่งกดบนถึงฐานรอง ไม่น้อยกว่า ๓๔๐ x ๓๐๐ มิลลิเมตร

๗.๒.๒ เครื่องทดสอบสามารถหาค่าความต้านทานแรงอัดแท่งตัวอย่างรูปทรงกระบอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางได้ถึง ๑๕๐ มิลลิเมตร สูง ๓๐๐ มิลลิเมตร และรูปลูกบาศก์ขนาด ๑๕๐ x ๑๕๐ x ๑๕๐ มิลลิเมตร

๗.๒.๓ สามารถสร้างแรงกดกับแท่งตัวอย่างได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ KN (๒๐๐ ตัน) โดยให้ผลการทดสอบที่มีค่าความคลาดเคลื่อน $\pm 1\%$ หรือดีกว่า ตลอดช่วงการสอบเทียบค่าแรงมาตรฐาน ตามมาตรฐาน ASTM E๔ และมีใบรับรองผลการตรวจสอบความเที่ยงตรง (Calibrate) จากสถาบันทางราชการที่เชื่อถือได้

๗.๒.๔ ระบบการกดยกของชุดแท่งกดเป็นระบบไฮดรอลิก ที่มีสายต่อเข้ากับชุดปั๊มน้ำมันไฮดรอลิกแบบมอเตอร์ไฟฟ้า ใช้ไฟฟ้าระบบ ๒๒๐-๒๔๐ โวลต์ ๑ เฟส ๕๐ เฮิรตซ์ ชุดปั๊มน้ำมันแบบมอเตอร์ไฟฟ้าสามารถควบคุมการเลื่อนได้ ๒ อัตราความเร็ว โดยความเร็วแรกจะเร็วและเปลี่ยนเป็นช้า โดยอัตโนมัติ เป็นอัตราความเร็วมาตรฐาน เมื่อแท่งกดกระทำกับตัวอย่าง และมีวาล์วปรับอัตราการเพิ่มแรง (Ultrafine rate control) เพื่อให้เป็นไปตามขนาดของแท่งตัวอย่างคอนกรีตมาตรฐาน จำนวน ๑ ชุด

๗.๒.๕ ช่วงระยะแกนของแท่งกดสามารถเลื่อนขึ้นลงได้ไม่น้อยกว่า ๕๐ มิลลิเมตร และมีระบบป้องกันการยกตัวของกระบอกไฮดรอลิกเกินพิกัดเครื่องจะหยุดทำงานทันทีเมื่อแท่งกดยกตัวเกินกำหนด และมีโปรแกรมตั้งค่าเกินพิกัดของแรงกดสูงสุดของเครื่อง เพื่อป้องกันความเสียหาย ที่จะเกิดขึ้นจากกรณีเกิดเกินพิกัดของเครื่อง

๗.๒.๖ จอแสดงผลเป็นชุดแสดงผลแบบ LCD Digital Graphic มี Backlight สามารถมองเห็นได้ชัดเจนทั้งกลางวันและในที่มืด มีแสงน้อย มีความละเอียดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ x ๔๖ พิกเซล ตัวเลขแสดงผลมีขนาดใหญ่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน ประกอบเข้าด้วยกันอยู่ในกล่องที่ทำจากวัสดุที่มีความแข็งแรงและไม่เป็นสนิม

๗.๒.๗ คีย์บอร์ดสำหรับสั่งงานและป้อนข้อมูลจำนวนมากกว่าหรือเท่ากับ ๒๔ คีย์

๗.๒.๘ สามารถบันทึกข้อมูลภายในเครื่อง โดยไม่ต้องพึ่งพาคอมพิวเตอร์ได้ไม่น้อยกว่า ๙๐๐๐ ข้อมูล และสามารถลบข้อมูลที่บันทึกไว้แล้วออกได้เพื่อบันทึกข้อมูลใหม่

๗.๒.๙ สามารถแสดงค่าการเคลื่อนที่เป็นค่าแรงต่อพื้นที่ตามทีหน่วยการแสดงผลหลักที่กำลังแสดงผลในระหว่างที่กระทำกับตัวอย่างที่กำลังทดสอบ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการทดสอบโดยสามารถปรับอัตราการเพิ่มหรือลดแรง (Ultrafine rate control) เพื่อการทดสอบที่ถูกต้องตามมาตรฐาน

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิดศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวราวุธ หมิ่นไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เสวตปวิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๑๓/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๗.๒.๑๐ มีย่านการวัดสัญญาณ อยู่ในช่วง ๑๐ v@๑๐๐ mA มีชุดแปลงสัญญาณ ละเอียดสูงสุด ๒๔ Bit หรือ ๑๖ ล้าน Step

๗.๒.๑๑ ในตัวเครื่องมีนาฬิกาภายในสามารถตั้ง วัน เดือน ปี และเวลาได้ และสามารถตั้งเวลาเพื่อให้บันทึกข้อมูลได้ ข้อมูลที่บันทึกสามารถบอกวัน เดือน ปี และเวลาที่ทำการบันทึก

๗.๒.๑๒ สามารถตั้งค่าจุดทศนิยมได้ ๐ ถึง ๔ ตำแหน่ง

๗.๒.๑๓ สามารถปรับขึ้นการอ่านละเอียดโดยการเลือกค่าเป็น ๑, ๒, ๕, ๑๐, ๒๐ ได้

๗.๒.๑๔ สามารถตั้งค่าที่อ่านได้มากที่สุดเพื่อให้บันทึกข้อมูลได้

๗.๒.๑๕ สามารถดูข้อมูลที่บันทึกผ่านทางจอแสดงผลได้

๗.๒.๑๖ สามารถต่อเชื่อมกับคอมพิวเตอร์ได้ผ่านทาง RS-๒๓๒ โดยมีอัตราการส่งข้อมูลดังนี้ (Baud rate) ๙๖๐๐, ๑๙๒๐๐

๗.๒.๑๗ สามารถพิมพ์รายงานที่บันทึกออกไปยังเครื่องพิมพ์ได้โดยตรง เป็นแบบ DB๒๕ ในกรณีที่ไม่มีเครื่องพิมพ์ที่เป็น DB๒๕ สามารถใช้โปรแกรมบน windows เพื่อพิมพ์รายงานได้

๗.๒.๑๘ สามารถเปลี่ยนหน่วยการแสดงผลได้ ๔ หน่วย ดังนี้ Kg , kN , Ton และ Pound

๗.๒.๑๙ ตัวเครื่องสามารถตัดการทำงานเกินขีดของเครื่อง เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้น

๗.๒.๒๐ มีแผ่นเหล็กรองทดสอบ (Distance Pieces) เพื่อเสริมฐานให้สูงขึ้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ประมาณ ๖ นิ้ว หนา ๑๐๐ มิลลิเมตร, ๘๐ มิลลิเมตร, ๖๐ มิลลิเมตร, ๕๐ มิลลิเมตร และ ๒๐ มิลลิเมตร จำนวนอย่างละ ๑ ชิ้น

๗.๒.๒๑ แบบหล่อทำด้วยเหล็กหล่อ (Cast Iron) ชนิดหนาอย่างดี เคลือบหรือพ่นสีเรียบร้อย สามารถหล่อแท่งคอนกรีตรูปสี่เหลี่ยมลูกบาศก์ขนาด ๑๕ x ๑๕ x ๑๕ เซนติเมตร ได้โดยรูปทรงไม่ผิดส่วน จำนวน ๓๐ ลูก พร้อมแท่งกระทุ้ง จำนวน ๕ อัน

๗.๒.๒๒ แบบหล่อทำด้วยเหล็กหล่อ (Cast Iron) ชนิดหนาอย่างดี เคลือบหรือพ่นสีเรียบร้อย สามารถหล่อแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑๕ x ๓๐ เซนติเมตร ได้โดยรูปทรงไม่ผิดส่วน จำนวน ๓๐ ลูก พร้อมแท่งกระทุ้ง จำนวน ๕ อัน

๗.๓ รายละเอียดอื่นๆ

๗.๓.๑ มีใบรับรองการตรวจสอบความเที่ยงตรง (Calibrate) จากหน่วยงานทางราชการที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO-๑๗๐๒๕

(นายฉัตร โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรวิทย์ หมีนไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศวตปวิช)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๗.๓.๒ บริษัทผู้เสนอราคาจะต้องได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยต้องแนบสำเนาเอกสารการรับรองมาตรฐาน ดังกล่าวมาพร้อมกับการยื่นเอกสารเสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการให้บริการภายหลังการส่งมอบ

๗.๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ จากผู้ผลิต หรือจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันที่เสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการบริการหลังการขายที่ดี

๗.๓.๔ ผู้ขายรับประกันคุณภาพการใช้งานและการชำรุดที่เกิดขึ้นอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี นับจากวันที่คณะกรรมการได้ตรวจรับครุภัณฑ์

๗.๓.๕ มีคู่มือการใช้งาน จำนวน ๒ ชุด ในวันส่งมอบครุภัณฑ์

๗.๓.๖ ตัวเครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากผู้ผลิต

รายการที่ ๘ เครื่องเขย่าสำหรับหาขนาดมวลรวมละเอียดด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๘.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดทดสอบเพื่อวิเคราะห์หาขนาดเม็ดดิน โดยวิธีการใช้ตะแกรงร่อน สามารถทดสอบได้ตามมาตรฐาน AASHTO T-๒๗

๘.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๘.๒.๑ เครื่องเขย่าตะแกรง (Heavy-Duty Sieve Shaker) จำนวน ๑ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

- เป็นเครื่องเขย่า ที่สามารถใช้ร่วมกับตะแกรงร่อนมาตรฐาน เพื่อคัดแยกขนาดของอนุภาคต่างๆ จากตัวอย่างวัสดุแบบแห้ง

- สามารถคัดแยกอนุภาคจากตัวอย่างวัสดุ ที่มีต่างๆ ได้

- ตัวเครื่องแบบตั้งพื้น หรือตั้งโต๊ะ ชุดแท่นเขย่าโครงสร้างของเครื่องเป็นฐานสี่เหลี่ยมหรือวงกลม สามารถรองรับตะแกรงร่อนมาตรฐานแบบสูงเต็ม (Full Height) ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๘ นิ้ว สูง ๒ นิ้ว ได้ครั้งละไม่น้อยกว่า ๗ อัน

- สามารถรับน้ำหนักของตัวอย่างที่อยู่บนตะแกรงร่อนได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ กิโลกรัม

- มีที่ลือตะแกรงร่อน (Sieves) ขณะเขย่า

- ใช้ไฟฟ้า ๒๓๐ โวลต์ที่ความถี่กระแสไฟฟ้า ๕๐ เฮิรตซ์

- ชุดตะแกรงร่อนเป็นตะแกรงทองเหลืองขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๘ นิ้ว มีแผ่นตะแกรงเป็นสแตนเลส ขนาดของช่องรูตะแกรงและคุณภาพตรงตามมาตรฐาน ASTM E-๑๑ โดยมีขนาดดังต่อไปนี้

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุท หมื่นไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศรษฐพิช)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๑๕/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๒ นิ้ว, ๑ นิ้ว, ๓/๔ นิ้ว, ๑/๒ นิ้ว, ๓/๘ นิ้ว, เบอร์ ๔, เบอร์ ๑๐, เบอร์ ๒๐, เบอร์ ๔๐, เบอร์ ๖๐, เบอร์ ๑๐๐ และ เบอร์ ๒๐๐, พร้อมทั้งฝาปิดและถาดรอง จำนวน ๑ ชุด

๘.๓ รายละเอียดอื่นๆ

๘.๓.๑ มีการสาธิต แนะนำวิธีการใช้งานให้ผู้ใช้งานจนสามารถนำไปใช้งานได้ถูกต้อง ตรงตามมาตรฐานที่กำหนดไว้โดยปลอดภัยและเกิดประโยชน์สูงสุด ในวันที่ส่งมอบครุภัณฑ์

๘.๓.๒ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ จากผู้ผลิต หรือจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันที่เสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการให้บริการหลังการขายที่ดี

๘.๓.๓ บริษัทผู้เสนอราคาจะต้องได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยต้องแนบสำเนาเอกสารการรับรองมาตรฐาน ดังกล่าวมาพร้อมกับการยื่นเอกสารเสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการให้บริการหลังการขายส่งมอบ

๘.๓.๔ ผู้ขายรับประกันคุณภาพการใช้งานและการชำรุดที่เกิดขึ้นอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี นับจากวันที่คณะกรรมการได้ตรวจรับครุภัณฑ์

๘.๓.๕ มีคู่มือการใช้งาน จำนวน ๒ ชุด ในวันที่ส่งมอบครุภัณฑ์

๘.๓.๖ ตัวเครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากผู้ผลิต

รายการที่ ๙ เครื่องหาขนาดมวลรวมหยาบพร้อมตะแกรงร่อน จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๙.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องร่อนและหาขนาดของวัสดุมวลรวมหยาบ (Aggregate Sieve Shaker) แบบใช้ไฟฟ้าเป็นต้นกำลัง ทดสอบได้ตามมาตรฐานสากล

๙.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๙.๒.๑ โครงเครื่องเขย่าเป็นแบบตั้งพื้น ชุดตะแกรงร่อนสอดเป็นชั้นอยู่กับโครงมีแคล้มจับยึดชั้นตะแกรงให้แน่นสามารถถอดและคลายได้ง่ายด้วยคันโยก ด้านบนเป็นฝาปิดทำด้วยแผ่นเหล็ก

๙.๒.๒ ระบบให้การสั่นสะเทือนเป็นแบบมอเตอร์ขับเคลื่อนเพลาลูกเบี้ยวที่เชื่อมโยงกับแกนของชุดสั่นสะเทือนประกอบติดตั้งอยู่ภายในกรอบเครื่องอย่างมิดชิด

๙.๒.๓ เครื่องเขย่าติดตั้งอุปกรณ์ตั้งเวลาในการสั่นโดยแสดงผลเป็นดิจิตอล พร้อมอุปกรณ์ตั้งเวลาสามารถตั้งเวลาในการสั่นได้ไม่น้อยกว่า ๙๐ นาที

๙.๒.๔ เครื่องเขย่าขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไม่น้อยกว่า ๑/๔ แรงม้า

๙.๒.๕ การทดลองแต่ละครั้งสามารถทดสอบตัวอย่างได้ไม่น้อยกว่า ๒๐ กิโลกรัม

(นายฉน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารัฐ หมั่นไธสง)
กรรมการ

(นายธวัชชัย เศวตปวิข)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๘

หน้า ๑๖/๑๗

รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๙.๒.๖ เครื่องเขย่าตะแกรงสามารถติดตั้งตะแกรงร่อนมาตรฐาน ได้ไม่น้อยกว่า ๗ ชั้น (รวมฝาครอบและถาดรอง) พร้อมตะแกรงร่อน ขนาดรูตะแกรง ๑-๑/๒ นิ้ว, ๑ นิ้ว, ๓/๔ นิ้ว, ๑/๒ นิ้ว, ๓/๘ นิ้ว, เบอร์ ๔, เบอร์ ๘ และเบอร์ ๑๖ พร้อมฝาปิดและถาดรอง

๙.๒.๗ ใช้ไฟฟ้า ๒๒๐-๒๔๐ โวลต์ ๕๐ เฮริทซ์ หรือสามารถใช้กับไฟฟ้าภายในประเทศได้

๙.๓ รายละเอียดอื่นๆ

๙.๓.๑ มีการสาธิต แนะนำวิธีการใช้งานให้ผู้ใช้งานจนสามารถนำไปใช้งานได้ถูกต้อง ตรงตามมาตรฐานที่กำหนดไว้โดยปลอดภัยและเกิดประโยชน์สูงสุด ในวันที่ส่งมอบครุภัณฑ์

๙.๓.๒ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ จากผู้ผลิต หรือจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันที่เสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการบริการหลังการขายที่ดี

๙.๓.๓ บริษัทผู้เสนอราคาจะต้องได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยต้องแนบสำเนาเอกสารการรับรองมาตรฐาน ดังกล่าวมาพร้อมกับการยื่นเอกสารเสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการให้บริการภายหลังการส่งมอบ

๙.๓.๔ ผู้ขายรับประกันคุณภาพการใช้งานและการชำรุดที่เกิดขึ้นอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี นับจากวันที่คณะกรรมการได้ตรวจรับครุภัณฑ์

๙.๓.๕ มีคู่มือการใช้งาน จำนวน ๒ ชุด ในวันที่ส่งมอบครุภัณฑ์

๙.๓.๖ ตัวเครื่องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากผู้ผลิต

รายการที่ ๑๐ โต๊ะพับเอนกประสงค์ ขนาด ๑๕๐x๖๐x๗๕ เซนติเมตร จำนวน ๓๐ ตัว มีรายละเอียดดังนี้

๑๐.๑ รายละเอียดทั่วไป

โต๊ะพับเอนกประสงค์ จำนวน ๓๐ ตัว ซึ่งใช้สำหรับแผนกเครื่องกลอุตสาหกรรม

๑๐.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๑๐.๒.๑ มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ x ๖๐ x ๗๕ เซนติเมตร

๑๐.๒.๒ มีเหล็กรัดขา ทำจากเหล็กกล่อง ขนาด ๑x๑ นิ้ว หนา ๐.๘ มิลลิเมตร เชื่อมรัดขาเป็นรูปตัว H และชุบโครเมียมทั้งขา

๑๐.๒.๓ มีคานเหล็กกล่อง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑-๑/๔ x ๑-๑/๒ นิ้ว หนา ๐.๘ มิลลิเมตร รองรับหน้าโต๊ะแนวยาว ทั้งซ้ายและขวา

๑๐.๒.๔ เชื่อมเหล็กตัวยึดติดกับคานทั้ง ๒ ด้าน เพื่อยึดกับขาโดยใช้เครื่องยึดรีเวท

๑๐.๒.๕ ต้องมีโครงสร้างที่มั่นคงและทนทานต่อการใช้งาน

(นายเอน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวรารุท หมีนไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศวตปวิช)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ๐๐๑/๒๕๖๘

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ จำนวน ๑๐ รายการ

งบประมาณ ๒,๔๔๖,๖๐๐.๐๐ บาท

๑๐.๒.๖ หน้าโต๊ะผลิตจากไม้ปาร์ติเกิล หน้าโต๊ะปิดทับด้วยแผ่นโฟมเก้าอี้ขาวแท้ กันน้ำ ทนร้อน และ รอยขีดข่วนได้ดี

๑๐.๒.๗ ขอบหน้าโต๊ะปิดด้วย PVC สีดำ ป้องกันการกระแทก อัดกาวกันน้ำอย่างดี

๑๐.๒.๘ ขาโต๊ะผลิตจากเหล็กเหลี่ยมขนาด ๑-๑/๔ x ๑-๑/๔ นิ้ว

๑๐.๒.๙ ขาโต๊ะชุบโครเมียม อบด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ ๑๒๐ องศา

๑๐.๒.๑๐ มีปุ่มปรับระดับที่ปลายขา ๔ จุด เพื่อป้องกันการสั่นรอยขีดข่วนบนพื้นผิว

๑๐.๒.๑๑ จัดเก้าอี้เข้านั่งได้ทั้ง ๔ ด้าน

๑๐.๒.๑๒ มีแขนพนักติดกับคานยาวและขาสำหรับพับโต๊ะได้ สามารถพับเก็บได้ รองรับน้ำหนักได้ดีเยี่ยม

๑๐.๒.๑๓ โครงขาชุบโครเมียมเงาเพื่อความสวยงาม

๑๐.๓ รายละเอียดอื่น ๆ

สินค้าที่ส่งมอบต้องมีการรับประกันอุปกรณ์ทุกชิ้นส่วน โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ตรวจรับ

เงื่อนไขการพิจารณาและการส่งมอบ

- ส่งมอบ ณ วิทยาลัยเทคนิคแพร่ ถนนเหมืองหิต ต. ในเวียง อ.เมืองแพร่ จ.แพร่ ภายใน ๑๒๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญา โดยรวมค่าขนส่ง และค่าติดตั้งระบบไฟฟ้าให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างดี

- กรณีที่สินค้ามีปัญหาใช้งานไม่ได้ ผู้ขายต้องส่งเจ้าหน้าที่มาดำเนินการแก้ไขให้ใช้งานเป็นปกติ ภายในวันและเวลาราชการ (วันจันทร์ ถึงวันศุกร์ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น.)

- มีการสาธิต แนะนำวิธีการใช้งานให้ผู้ใช้งานจนสามารถนำไปใช้งานได้ถูกต้อง ตรงตามมาตรฐานที่กำหนดไว้โดยปลอดภัยและเกิดประโยชน์สูงสุด ในวันที่ส่งมอบครุภัณฑ์

- มีเอกสารหรือแคตตาล็อก แนบชี้แจงรายละเอียดคุณสมบัติของครุภัณฑ์ชัดเจน เพื่อประกอบการพิจารณา จัดซื้อครุภัณฑ์ โดยยื่นในวันเสนอราคา

(นายโดน โลชา)
ประธานกรรมการ

(นายวันชัย คิตศรี)
กรรมการ

(นายเอกภพ ศรีรัมย์)
กรรมการ

(นายวราวุธ หมื่นไธสง)
กรรมการ

(นายรัชชัย เศรษฐปวิช)
กรรมการและเลขานุการ